

济南西门子中国授权总代理商

产品名称	济南西门子中国授权总代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

产品详情

????????DS1-x ????????

标准型电机起动器的功能

上海枫暨工业自动化设备有限公司是德国SIEMENS中国授权代理商，赤峰西门子S7-300代理商公司主要从事工业自动化产品的集成,销售与维修。致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要过程控制领域技术支持，武汉西门子MM420/430/440变频器授权代理商以及***的售后服务、培训等。

西门子PLC代理商、西门子S7-300代理商、西门子上海PLC总代理、西门子S7-300PLC总代理、西门子S7-300上海一级代理商、西门子PLC全国总代理、西门子PLC中国一级代理。西门子授权总代理商，西门子中国授权总代理商，西门子一级供应商，西门子一级经销商，西门子电缆授权代理商，

上海枫暨工业自动化设备有限公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求***”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成、销售，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以 PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，上海枫暨有限公司公司在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的***技术及自动控制的***解决方案。

西门子中国一级代理商 西门子一级代理商 西门子电缆一级代理商 西门子PLC一级代理商

有关基本功能和设备功能的详细信息，请参见“电机起动器和 ET 200S 安全型电机起动器” --> “概述”

直接起动器或可逆起动器，达 5.5 kW

电源总线高达 40 A

带有断路器和接触器组件

断路器的集成隔离功能

可以结合本地安全技术，以在带有 F-Kit 和 PM-DF 模块的安全相关系统组件中使用（请参见“附件”）

高性能型电机起动器的功能

有关基本功能和设备功能的详细信息，请参见“电机起动器和 ET 200S

安全型电机起动器” --> “概述”。

直接起动器、可逆起动器和软起动器，功率高达 7.5 kW

系列繁多，具有 3 种设置范围：0.3 至 3 A、2.4 至 8 A、2.4 至 16 A

起动器断路器、电子过载保护装置（可进行参数设置）和接触器或软起动器的组合

电源总线高达 50 A

电流上限和下限，可用于工厂和过程监控

集成电机堵转保护、零电流检测和不对称检测

测量和传输实际电机电流，以供在循环过程图像中诊断

从控制系统控制电机起动器，通过循环过程图像获取大量的诊断状态信息

循环过程图像中可用的可选数字量输入，可灵活分配功能以适应所有应用

使用起动器断路器的集成隔离功能

通过辅助开关检测起动器断路器的开关状态，通过电流评估检测接触器的开关状态

可以进行本地安全工程设计（由于已经集成了故障安全套件的功能，在使用高性能型起动器的情况下，不带故障安全套件）

前面板安装 2DI LC COM 控制模块，用于另外两路可参数化数字量输入

可选"Motor Starter ES"软件便于调试和诊断（请参见“SIRIUS 的参数设置、组态和可视化”）

支持 PROFIenergy

以 PROFIenergy 形式提供电机电流，并在停机期间关断

支持 PROFIBUS 和 PROFINET 上的全部 DPV1 非循环服务

在运行过程中更改参数，例如，额定工作电流

读取和写入非循环数据，以供精确地诊断单元或过程和分析工厂状态

概述 小巧、坚固、简单、智能

基于操作员面板的紧凑型数控系统 SINUMERIK 808D 和 SINUMERIK 808D ADVANCED

极其坚固耐用，并且非常容易维护。

SINUMERIK 808D

系统适用于经济型数控机床。借助于多种软件选件和高动态性伺服驱动系统，SINUMERIK 808D

ADVANCED 系统为功能强大的普及型机床提供了新数控解决方案。

为普及型车床量身定制

The SINUMERIK808D Turning/SINUMERIK 808D ADVANCED T

数控系统完美满足了现代普及型车床的要求。智能数控功能（如全伺服控制刚性攻丝或在主轴和 C 轴之间快速切换）可实现具有极高精度和速度的车削应用。

SINUMERIK808D Turning：一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED T：一个加工通道（带/不带驱动刀具）中多有 5 个轴/主轴

预配置的系统软件用于实现全自动斜床身车床和半自动平车床

... 以及普及型铣床

The SINUMERIK808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

数控系统完美满足现代普及型车床的要求。由于具有精优曲面 (Advanced Surface)

以及智能前瞻功能和动态块压缩功能，SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

也非常适合模具加工应用。

SINUMERIK808D Milling: 一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED M：一个加工通道中多有 5 个轴/主轴

专为立式加工中心定制的系统软件

ET200S ????????????????????

通过采用具有电子式过载分析功能的选择性保护概念（短路和过载单独脱扣），可在高性能电机起动器

上实现更多的优点 - 特别是在具有高工厂停机成本的制造工艺中，不久会明确感受到这些优点：

只有两种型号功率高达 7.5 kW - 因此订单差异较小，库存较少

可以通过总线对所有设置进行参数化 - 因此可实现全部 TIA 能力

单独发送过载和短路信号 – 能够实现有选择性的诊断

可以通过远程复位确认过载 – 非常适用于高度自动化的工厂

电流不对称性监控 – 电机的完整监控

堵转保护 – 电机的完整监控

过载时的紧急启动功能 – 可以在紧急情况下操作

通过总线传输电流值 – 监控应用

电流限值监控

可以对脱扣等级进行参数设置 – 可以使过载脱扣适应应用

协调类型 2 (50 kA 短路后仍可正常运行)

