





The SINUMERIK808D Turning/SINUMERIK 808D ADVANCED T

数控系统完美满足了现代普及型车床的要求。智能数控功能（如全伺服控制刚性攻丝或在主轴和 C 轴之间快速切换）可实现具有极高精度和速度的车削应用。

SINUMERIK808D Turning：一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED T：一个加工通道（带/不带驱动刀具）中多有 5 个轴/主轴

预配置的系统软件用于实现全自动斜床身车床和半自动平车床

... 以及普及型铣床

The SINUMERIK808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

数控系统完美满足现代普及型车床的要求。由于具有精优曲面 (Advanced Surface)

以及智能前瞻功能和动态块压缩功能，SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

也非常适合模具加工应用。

SINUMERIK808D Milling:一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED M：一个加工通道中多有 5 个轴/主轴

专为立式加工中心定制的系统软件

概述 用于标准电机起动器的附件

控制套件

用于标准电机起动器的控制套件可以在启动时测试电机或通过启动电机启动保护器进行维护。借助带有

已脱扣电机起动器的控制套件，可将接触器以机械方式锁定在 ON 位置。

控制单元

借助控制单元，标准电机起动器的接触器线圈可以直接使用 24

V 直流电控制。因而，电机起动器可以通过一个局部控制点正常启动，无需 PLC 或总线。

注：

控制单元不能与安全系统或制动控制模块共用。

DM-V15 距离模块

无源模块，不带总线连接和终端

## 无需单独端子模块

如果需要的话，可以放在TM-DS45、TM-RS90 或 TM-xB 的后面。

配置 GSD 文件时，无需将其考虑在内

距离模块可供用于电机电压较高的应用场合或涉及标准电机起动器的较高环境温度中。它可用于一个 DS1-x 直接联机起动器的左右侧或者用在一个 xB1-4 制动模块的右侧，以改善边侧的排热。距离模块是一个完全无源的模块，因此在配置控制系统时无需将其考虑在内。关于距离模块的详情可参见“SIMATIC ET200S”手册。如果你对距离模块的使用有任何疑问，请联系西门子低压空间技术支持（传真：+49 (0) 9)。

## 用于高性能型电机起动器的附件

### 控制模块 2DI LC COM

2DI 控制模板插在电机起动器前面的接口中。模块提供了两个输出，其可从过程接受信号并可以直接被分配到起动器。

功能可以从各种控制功能的列表中选择，作为 PROFIBUS 参数化的一部分。比如，局部控制点、紧急启动和快速止动，都是可用功能。信号电平也可参数化（NO/NC）为了达到更为广泛的控制功能，一个

xB3 or x4 制动控制模块的两个输入也可以另行集成，而这个制动控制模块则沿着右侧插装。在内部使用更别控制系统的同时，传输所有输入的信号状态。

当一个电机起动器被替换时，参数化信息通过下载自动传输到新的起动器中。电机起动器上的输出一方面保证了自动操作，如出现 PLC 故障,另一方面还通过在起动器中通过直接处理保证了较短的反应时间。

另一个优势得益于直接将功能分配到模块化机器概念。

2DI LC COM 控制模块还有一个 PC 接口，用于连接 Switch ES 电机启动器参数化和诊断软件（V2.0

或以上版本）。该模块只能通过 ES 电机启动器接口在高性能电机启动器上单独运行。Logo!-PC

电缆用作连接电缆，用于连接 2DI LC COM 控制模块和高性能电机启动器。

## 标准和高性能电机启动器附件

### PE/N 桥接模块

PE/N 桥接模块用于连接 PE/N 总线中的间隙，这些间隙是由，如：使用制动控制模块、PM-

D ( F ) 电源模块或 PM-X 连接模块造成的。如果使用桥接模块，则不能重新输入电源。它们可以用于 15

mm 和 30 mm 的宽度。

### 桥接模块 L123

L123 桥接模块用于连接电源总线中的间隙（见上）。它们可以用于 15 mm 和 30 mm 的宽度。

## 制动控制模板

有关带有机械制动器的电机详细信息（请参见“ET 200S

电机起动器和安全型电机起动器”-->“概述”）。

### 用于制动控制模板的端子模板

TM-xB 端子扩展模块用于安装制动控制模块 xB1、xB2、xB3 和 xB4。TM-xB 端子扩展模块始终必须直接安装在标准型电机起动器，高性能型电机起动器或变频器所用的端子扩展模块后面，因为固态制动开关的控制通过电机起动器/变频器的输出来提供。制动控制模块的 xB215 端子模块不仅配有用于连接电机制  
动器电缆的端子，而且配有两个本地作用输入点的端子。这些本地输入不由变频器来分析；因此，xB215  
端子模块只能在电机起动器的后部切换。

### 标准、高性能和故障电机起动器附件

#### PE/N 端子板

PE/N 端子板用于直接连接电机电缆中的防护导线，而无需中间端子。在电机起动器或变频器的端子模块  
安装到标准安装导轨上之前，其与该端子模块一起插上。通过两个 PE 端子和一个 N  
端子，“-F”型连接到电机起动器或变频器的“-S32”端子模块上  
。“-S”型与“-S31”端子模块进行组合。“F”端子模块在交付时带有 2  
个盖罩，以关断一个部分的端子模块上面的 PE/N 总线触点。标准电机起动器的模块宽度为 45

mm，高性能电机起动器和变频器的模块宽度为 65 mm。

变频器的一体化屏蔽与 PE/N 端子排端子之间没有电气连接。因此，PE/N

端子排不可用于电机电缆的接地屏蔽。

本地安全型模块的附件

安全段中的标准型电机起动器需要 故障安全套件 (F-Kit)。

上海枫暨工业自动化设备有限公司是德国SIEMENS中国授权代理商，赤峰西门子S7-300代理商公司主要从事工业自动化产品的集成、销售与维修。致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要过程控制领域技术支持，武汉西门子MM420/430/440变频器授权代理商以及\*\*\*的售后服务、培训等。

西门子PLC代理商、西门子S7-300代理商、西门子上海PLC总代理、西门子S7-300PLC总代理、西门子S7-300上海一级代理商、西门子PLC全国总代理、西门子PLC中国一级代理。西门子授权总代理商，西门子中国授权总代理商，西门子一级供应商，西门子一级经销商，西门子电缆授权代理商，

上海枫暨工业自动化设备有限公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求\*\*\*”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成、销售，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以 PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，上海枫暨有限公司公司在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的\*\*\*技术及自动控制的\*\*\*解决方案。

西门子中国一级代理商 西门子一级代理商 西门子电缆一级代理商 西门子PLC一级代理商