

西藏西门子中国授权总代理商

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 西藏西门子中国授权总代理商 |
| 公司名称 | 上海枫暨工业自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室 |
| 联系电话 | 18616323903 18616323903 |

产品详情

针对在 Ethernet/IP 上操作 ET 200S，提供了接口模块（Ethernet/IP 适配器）。该接口模块可与 ET 200S 分布式 I/O 系统的系统组件和 IO 组件结合使用。

上海枫暨工业自动化设备有限公司是德国SIEMENS中国授权代理商，赤峰西门子S7-300代理商公司主要从事工业自动化产品的集成,销售与维修。致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要过程控制领域技术支持，武汉西门子MM420/430/440变频器授权代理商以及***的售后服务、培训等。

西门子PLC代理商、西门子S7-300代理商、西门子上海PLC总代理、西门子S7-300PLC总代理、西门子S7-300上海一级代理商、西门子PLC全国总代理、西门子PLC中国一级代理。西门子授权总代理商，西门子中国授权总代理商，西门子一级供应商，西门子一级经销商，西门子电缆授权代理商，

上海枫暨工业自动化设备有限公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求***”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成、销售，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以 PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，上海枫暨有限公司公司在与德国 SIEMENS 公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的***技术及自动控制的***解决方案。

西门子中国一级代理商 西门子一级代理商 西门子电缆一级代理商 西门子PLC一级代理商

应用

几乎整个 ET 200S 模块系列都可以使用，这样就可以跨所有工业领域使用这些模块，例如，在汽车领域、灌装设备或输送系统中使用。这些模块也可以在水泥、制药或食品与饮料等混合型领域中使用。

该接口模块可以将 ET 200S 连接至

Ethernet/IP，并可以自主处理模块与上位控制系统（扫描器）之间的通信。

设计

适用于 EtherNet/IP 的 SIMATIC ET 200S 接口模块具有以下特性：

以太网/IP 通信，符合 ODVA 技术规范“ CIP 的 EtherNet/IP 适应性 ” V1.12 版和“ 通用工业协议 (CIP) ” V3.11 版

通信：100Mbps，自动检测，全双工，自动协商

根据适用于 EtherNet/IP 的 ODVA 规范提供 LED 诊断。

集成双端口交换机，以实现易于安装的直线拓扑结构 (不支持环形结构)，安装经济，无需外部交换机

大地址空间：255 字节输入和 255 字节输出。

使用软件（组态工具）对 IO 模块进行参数设置和诊断

为了利用 CPU 的地址空间，可将 IO 模块的地址压缩。

通过 SD 卡，可不使用编程设备 (PG) 更改 IM；IP 地址和组态存储在 SD 卡上。

根据需要，可通过以太网/IP 更新 IM 的固件。

循环时间短（通常为 2 ms），响应迅速。

支持以太网/IP 功能“B 类”（约 650ms 斜坡时间；个 IO 循环开始约 1 秒）。

通过插头提供 24 VDC 电源电压；连通电源电压。

通过 RJ45 标准连接器连接以太网/IP

可在接口模块后面插入并运行多 63 个模块。

可以在 ET 200S 内打包地址数据。

可以使用 ET 200S 的所有终端模块和附件。

请注意，不能使用安全模块和变频器。可在 SIMATIC

更新中了解这方面的更详细信息（文章号：63097785）

为了能利用 ET 200S IO 模块的全部功能，需要使用相应软件（组态工具）来更改参数并都诊断数据。

概述小巧、坚固、简单、智能

基于操作员面板的紧凑型数控系统 SINUMERIK 808D 和 SINUMERIK 808D ADVANCED

极其坚固耐用，并且非常容易维护。

SINUMERIK 808D

系统适用于经济型数控机床。借助于多种软件选件和高动态性伺服驱动系统，SINUMERIK 808D

ADVANCED 系统为功能强大的普及型机床提供了新数控解决方案。

为普及型车床量身定制

The SINUMERIK808D Turning/SINUMERIK 808D ADVANCED T

数控系统完美满足了现代普及型车床的要求。智能数控功能（如全伺服控制刚性攻丝或在主轴和 C 轴之间快速切换）可实现具有极高精度和速度的车削应用。

SINUMERIK808D Turning：一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED T：一个加工通道（带/不带驱动刀具）中多有 5 个轴/主轴

预配置的系统软件用于实现全自动斜床身车床和半自动平车床

... 以及普及型铣床

The SINUMERIK808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

数控系统完美满足现代普及型车床的要求。由于具有精优曲面 (Advanced Surface)

以及智能前瞻功能和动态块压缩功能，SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

也非常适合模具加工应用。

SINUMERIK808D Milling:一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCEDM : 一个加工通道中多有 5 个轴/主轴

专为立式加工中心定制的系统软件

供货范围

随接口模块提供了以下组件：

接口模块 ZNX-EIP-200S

SD 卡 2 MB (6ES7 954-8LB01-0AA0)

用于 ET 200S 的总线终端模块 (6ES7 193-4JA00-0AA0)

24 V DC 电源连接器

随附手册和组态工具盘

EtherNet/IP 组态工具

该接口模块可在“自动组态”模式下使用。提供了用于更改参数的单独组态工具。该工具还具有以下功能：

选择是使用 DHCP/BOOTP 还是固定地址

设置网络参数 (IP 地址、网络掩码等)

读出诊断消息

通过 EtherNet/IP 进行固件更新

设定以太网/IP 端口的属性 (自动协商或固定传输速率等)

设置。

该组态工具免费提供。位于随接口模块提供的 CD 上。

目前，此组态工具的语言仅为英语。这同样适用于随附的手册。

技术规范

商品编号

ZNX:EIP-200S

一般信息

产品类型标志

Ethernet/IP

制造商标记 (VendorID)

0008h

设备标记 (DeviceID)

0239h

电源电压

电源和电压断路跨接

停电/断电跨接时间

20ms

输入电流

来自电源电压 1L+，大值

250mA

功率损失

功率损失，典型值

2.5W

地址范围

地址容量

输入端

256byte

输出端

PROFINET IO 支持的协议

传输速率的自动计算

是

传输速率，大值

100Mbit/s

RJ45 端口数量

2

报警/诊断/状态信息

诊断显示 LED

24 V 电源电压监测 ON (绿色)

网络连接 LINK (绿色)

电位隔离

在背板总线和电子元件之间

否

在电源电压和电子元件之间

在以太网和电子元件之间

允许的电位差

在不同电路之间

75 V DC/60 V AC

绝缘

绝缘测试，使用

500 V

标准、许可、证书

CE 标记

UL 许可

尺寸

宽度

60mm

高度

119.5mm

深度

75mm

重量

重量, 约

120g