

拉丝板纵剪横剪货源 泰安鑫通机械公司 台湾拉丝板纵剪横剪

产品名称	拉丝板纵剪横剪货源 泰安鑫通机械公司 台湾拉丝板纵剪横剪
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

剖析有效提升开卷线设备利用率的措施

开平线之所以有这个优势系数是因为剪板机，它是开卷线上的重要设备，剪板机的剪切行程次数在很大程度上决定了开卷线的生产率。切边机是一种圆盘剪切机，它将开卷后的带材接连地切去两边多余的边缘，得到所需的带材宽度。

现在数控设备运用越来越广泛，随之而来的是如何保证设备的有效利用率，设备呈现故障时，要尽快将设备恢复正常运用。为了处理这个问题，首要要求维修人员应该有很高的素质，不光要求具有丰厚的专业知识，如机电一体化技能、计算机原理、数控技能、PLC技能、自控技能、拖动原理、液压技能等，还要把握机械加工知识和数控设备的简略编程，另外还要具有一定的英语水平，拉丝板纵剪横剪货源，能够阅读英文技能材料。要有足够的材料，包括机、电、液图纸，机床参数备份，系统运用维修手册，台湾拉丝板纵剪横剪，PLC梯形图等。

开卷线还要有一定量的备件当数控设备呈现故障时，先要搞清故障现象，向操作人员了解头次呈现故障

时的状况，在可能的状况下调查故障发生的进程，调查故障是在什么状况下发生的，怎么发生的，引起怎样的结果。只需了解到头手状况，才有利于故障扫除，把故障进程搞清了。搞清了故障现象，然后依据机床和数控系统的作业原理，可以很快地确诊问题所在并将故障扫除，使设备恢复正常运用。

卷板开平机的设计标准简介

- 1、开平机整机设计结构合理、造型紧凑、精度高、，调整灵活方便
- 2、机架为钢板焊接，退火处理，由数控加工中心加工，保证了高强度、
- 3、开平机整机的制造工艺严格按照机械的设计规范生产，校平辊材料采用轴承钢GCr15
- 4、开平机整机的工作轴支撑采用重载轴承，配合先进的润滑系统，使用寿命长
- 5、整线PLC控制，触摸屏显示并操作，自动化程度高
- 6、电气元件均选用国外品牌，机械配套件为国内品牌。

日常作业中开卷线应注意哪些操作问题

数控式开卷线用于将不同规格的卷材，经过开卷、分条、收卷成为所需定宽尺寸的卷料，以供各种冲压生产线使用。该生产线布局合理，操作方便，拉丝板纵剪横剪价格，自动化程度高，生产，工作精度高，价格适中。

可加工各种冷轧、热轧卷板、硅钢板、不锈钢板、彩板、铝板以及电镀后或涂装后的各类金属板材。普遍用于汽车、农用车、集装箱、家电、包装、建材等金属板材加工行业。数控式开卷校平线主要用于上料小车、开卷机、纵剪机、修边机、剪切机、堆垛安装等组成。

同时在各机之间配有摆动式中间桥、牵引安装、纠偏安装、数控送料定尺安装等。该消费线集机、电、液、气于一体的自动卷料处置设备。数控式开卷校平线的运用留意要点：在开卷校平线运转中不可选正反转，要先停机；急停翻开后再选择正反转。

卷料时，留意板料不要碰到电线，以防把电线划破。长时间运用后，要检查能否有螺丝母松动

，如有松动需用扳手拧紧；如遇到专业性问题，须向专业人员讯问处置；要留意校平机的颐养，但凡有黄油嘴的中央，一个月加一次黄油。

主要是对轴承的润滑！注意辊面的清洁，不允许有焊渣、短小板料或其它东西掉入辊间，以免损坏校平辊。在有人检查维修或加油时，必须确保机器电源全部切断。开机时，也要注意是否有人过分靠近机器。

拉丝板纵剪横剪货源-泰安鑫通机械公司-台湾拉丝板纵剪横剪由泰安鑫通机械设备有限公司提供。“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”就选泰安鑫通机械设备有限公司，公司位于：泰安市南外环工业园，多年来，鑫通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫通机械期待成为您的长期合作伙伴！