

焊接件抛丸机 焊接件去焊渣吊钩式无气自动抛丸机

产品名称	焊接件抛丸机 焊接件去焊渣吊钩式无气自动抛丸机
公司名称	东莞市博强智能设备科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:博强 用途:焊接件去焊渣 规格:自动抛丸
公司地址	广东省东莞市长安镇厦岗大山东街11号104室
联系电话	13798764309

产品详情

博强焊接件抛丸机 焊接件去焊渣用吊钩式无气自动抛丸机或者是用通过式抛丸机都可以。主要是看什么工件。不同的工件选择的设备都是有些不同的，建议通过咨询东莞市博强智能设备科技有限公司来了解更合适的型号。博强智能提供免费试样，让您购机无忧。

焊接件吊钩式抛丸机主要技术参数

1、清理室尺寸（长×宽×高）：1500×1500×1700mm

2、被清理件的尺寸（直径×高）：1100×1400mm

3、清理一钩工件需用时间：

铸件：7-15min

铆焊件:5-10min

4、抛丸器 Q034 : 2台

旋转直径 : 250mm

转速 : 2880r/min

抛丸量 : $2 \times 250\text{kg}/\text{min}$

电机功率 : $2 \times 7.5\text{kW}$

5、所需弹丸直径 : 0.3-2mm

6、提升机 :

皮带速度 : 1.23m/s

斗距 : 220mm

提升量 : 18t/h

电机功率 : 2.2kW

7、分离器 :

分离量 : 18t/h

分离区风速 : 4-5m/s

出风口风速 : 18-20m/s

8、吊钩 :

吊钩载重 : 600kg

自转速度 : 2.8r/min

电机功率 : 0.8kW

9、头次弹丸装入量 : 400kg

10、全机所需通风量 : 2800m³/h

11、机器总功率 : 24kW左右

12、机器外形尺寸 (长 × 宽 × 高 : 1900 × 1800 × 5200mm

焊接件抛丸机 焊接件去焊渣吊钩式无气自动抛丸机抛丸效果图片转世

无气自动抛丸机介绍 :

1、清理室 :

清理室为铆焊结构，为了使抛射出的弹丸能有效地抛射到被清理工件的表面上。安装抛丸器一侧的壁板倾斜一角度，室内在抛丸器所对的面及室顶设有金属保护板，其它处敷设有橡胶保护板，以保证室壁不被弹丸破坏。

2、大门：

大门为双扇对开，为安全起见，抛丸器停止。方能打开大门。

3、吊钩：

吊钩由电动葫芦、减速自转装置组成，吊钩的移动、升降由葫芦完成，吊钩在室体内部的旋转由减速装置完成。