

# 透明PC外壳厚片吸塑 PC塑料罩壳吸塑加工透明灯罩定制加工厂

产品名称	透明PC外壳厚片吸塑 PC塑料罩壳吸塑加工透明灯罩定制加工厂
公司名称	东莞市贝斯汀理想实业有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:贝斯汀 尺寸:3000*2000 生产工艺:真空吸塑,厚片吸塑
公司地址	东莞市厚街镇沙塘工业区
联系电话	13556893801 15899947538

## 产品详情

PC灯罩是一款用于LED日光灯的面罩,它具有优良的物理机械性能:透明度好(透光率达90%以上)、防紫外线强(不变黄,不爆裂);抗机械冲击性能好,尤其是耐冲击性优异,拉伸强度、弯曲强度、压缩强度高、蠕变性小、尺寸稳定;在较宽的温度范围内具有稳定的力学性能,尺寸稳定性,电性能和阻燃性,可在-60~120℃下长期使用;产品外观漂亮,深受广大用户的追捧青睐。有人把PC产品比喻成豆蔻年华的少女,称其手如柔荑,肤如凝脂,脸如蝾麟,齿如瓠犀,巧笑倩兮,美目盼兮。

PC灯罩可通过注塑、挤出、模压、热真空成型加工等工艺制作,其中每种工艺各有各的优点,主要是看灯罩的造型结构及其生产数量来确认产品的生产工艺,其目的就是用合理的工艺来节省PC灯罩的制造成本。

但是一般情况是PC灯罩属于定制加工,生产的数量不多,产品构造也是各种各样,比较复杂,所以人们会选热真空成型加工工艺。

吸塑工艺是以塑料板、片材为原料的热真空成型工艺,其原理是利用抽真空吸塑方法,使固定在凹模或凸模上的塑料板、片,在加热软化的情况下变形而贴合在模具的型腔上得到所需成型产品,吸塑模具因成型时压力较低,所以模具材料多选用铸铝或非金属材料制造。优点是结构较为简单,成本低、制作周期短。一副模具可以做不同材料和厚度的产品,包括单一属性的材料跟多种材料成的可塑性复合材料。

PC透明产品在吸塑生产过程中,对各项技术参数要求严格。

1、首先,由于PC透明材料容易吸水的特殊物理性,在吸塑前期需要放入烤箱烘烤8个小时以上,去除PV板材里面的水分。

2、生产制造的模具,表面进行精细的镜面抛光,防止在吸塑过程中由于模具表面不平整而造成PC透明产品出现不美观的印纹。

3、模具上面的真空吸塑气孔特别要合理科学，不能大也不可小，还必须在不显眼的位置，否则产品上面会出现气孔印，影响产品的美观。

4、由于PC材料热稳定性好，不容易烤软，在吸塑成型机加热的时候，一定要掌握温度，否则就会吸塑不到位。

如果上面这些方面，我们在操作的时候能够把握好了，基本就可以做出漂亮合格的PC透明产品。PC材料作为目前在塑料里面物理性能较好的材料，生产的各种指标要求高，其成品率相对比其他材料要低，所以在计算造价的时候，相关的报价系数会大，希望大家能够把握。

PC透明厚片吸塑成型加工应用广泛，比如灯箱罩壳，机器罩，灯罩，采光罩，吸塑字，吸塑罩壳，吸塑顶灯等。