

POM 日本旭化成 LD755 ,高刚性,低曲翘

产品名称	POM 日本旭化成 LD755 ,高刚性,低曲翘
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	17.00/KG
规格参数	品牌:旭化成 型号:LD755 产地:日本
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

供应: POM(聚甲醛) LD755 日本旭化成 TENAC 塑胶原料

特性：共聚物,高流动,高刚性,低曲翘,润滑性

用途：汽车领域的应用,电气/电子应用领域,家用货品,工业应用

参数：熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 熔流率（熔体流动速率）:25.0G/10 MIN 吸水率:0.2%
比重:1.52G/CM 收缩率:1.4~1.6%

我司牌号齐全，如未找到您所需要的牌号原料欢迎来电咨询！

POM塑料(聚甲醛)(赛钢~特灵) 英文名称:Polyoxymethylene(Polyformaldehyde) POM（聚甲醛树脂）定义：聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同，可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是：均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但热稳定性差，加工温度范围窄（约100℃），对酸碱稳定性略低；而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（约50℃），对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢，为第三大通用塑料。适于制作减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,仪表等零件。

POM注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度

长期供应美国杜邦、日本宝理、韩国工程、台湾台丽钢POM赛钢料，主要包括：

POM 德国巴斯夫 N2320-0038

POM 德国巴斯夫 N2640Z4

POM 德国巴斯夫 N2720M63

POM 德国巴斯夫 S1320-003

POM 德国巴斯夫 S2320-003

POM 德国巴斯夫 W5320-003

POM 德国巴斯夫 Z2320-003

POM 德国巴斯夫 H2320-006

POM 德国巴斯夫 H320

POM 德国巴斯夫

POM 德国巴斯夫 N2640E4

POM 德国巴斯夫 FK66003

POM 德国巴斯夫 N2320

POM 德国巴斯夫 N2640Z6

POM 德国巴斯夫 N2200

POM 德国巴斯夫 N2320 C

POM 德国巴斯夫 N2320-003

POM 德国巴斯夫 N2640Z2

POM 德国巴斯夫 N2720-M43

POM 南通宝泰菱 M270-44

POM 南通宝泰菱 M90-04

POM 南通宝泰菱 M90-44

POM 南通宝泰菱 90-88

POM 南通宝泰菱 F20-02