

热销轻钢龙骨机械设备 全自动龙骨生产线

产品名称	热销轻钢龙骨机械设备 全自动龙骨生产线
公司名称	泊头市耿都冷弯机械加工厂
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:泊头宏辉 型号:可定制 产地:河北沧州泊头
公司地址	泊头市开发区一号路京泊模具北侧
联系电话	13703276034

产品详情

冷弯成型是一种节材、节能、的金属板料成型新工艺、新技术。利用这一工艺，不但可以生产出的型钢产品，并且能够缩短产品开发的周期、提高生产效率，从而提高企业的市场竞争力。

在使用过程中冷弯成型机器出现跑偏现象怎处理

- 1) 检查机器水平两侧是否一致，如两侧不一致，调整一致即可
- 2) 检查进料位置，如果板材向左跑偏，检查轮子的左右间隙是否一致，如不一致调整即可。
- 3) 出现板材跑偏现象也可以将反向上下轮子的间隙向下调整（根据进料板材而定）
- 4) 如果跑偏过大，如果以上方法调整不过来，也可以垫机器腿，如进料板材向左跑偏，可以适当垫一下出料口的右侧高度，向右跑则垫左侧

冷弯成型机器出现划漆现象怎么处理：

- 1) 检查模具是否有静电毛刺，如有毛刺用油石 即可
 - 2) 检查模具上是否有尘土或尘埃，如有尘锈用纱布去除后涂油即可
- 3、 机器剪切部位常见故障排除：

冷弯成型机使用过程中出现问题的解决办法

- 1) 切刀剪板刀口处出现毛刺，调整一下刀口的间隙即可
- 2) 检查刀口是否出现钝角，如出现钝角需把刀卸下，用磨床修一下即可
- 3) 如果刀口出现不工作情况，检查液压站是否上油，如不上油可能原因是1油箱泵头出现问题。2电磁阀线圈损坏
- 4) 如液压站上油刀口不工作，检查油缸是否出现内漏，如果内漏 换油缸内胶圈即可