

61125数控车床 卧式数控车床CK61125 广数系统

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 61125数控车床 卧式数控车床CK61125 广数系统 |
| 公司名称 | 山东佳群数控机床有限公司 |
| 价格 | 145000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:佳群 型号:CK61125 |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号 |
| 联系电话 | 0632-5656925 18006323612 |

产品详情

61125数控车床|数控61125车床技术资料

一、61125数控车床|数控61125车床主要结构特点：

- 1、 本机床是一款高速度、高精度、高可靠性的数控机床。床座、床身、床头箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、 采用整体床身结构，机床的位置精度高，排屑流畅、适合高速高精加工。
- 3、 高速高精高刚性主轴，变频主轴电机。主轴在恒温室内组装，组装后经连续72小时恒温跑合，上机后再经连续72小时试运转，确保高精性能的可靠。
- 4、 选用4工位立式电动刀架方式，换刀速度快，定位精度高。
- 5、 X、Z方向进给采用精密滚珠丝杠，伺服电机通过大扭矩低惯量进口弹性联轴器与丝杠直联，丝杠支承采用预拉伸结构，能消除传动背隙并预先补偿机床长时间运转中热变形对精度的影响，确保定位精度和重复定位精度；采用先进的集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠。
- 6、 机床防护采用全防护设计，宜人性强，美观独特，防水防屑可靠，维护方便。

CK61125数控车床结构特点及功能要求采用机电一体化设计、外形美观，结构合理，用途广泛，操作方便，本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各公英制圆柱、圆锥螺纹。主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。零件的内外圆、端面、切槽、任意锥

面及各种公英制圆柱、圆锥螺纹等。主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。

CK61125数控车床结构特点及功能要求采用机电一体化设计、外形美观，结构合理，用途广泛，操作方便，本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各公英制圆柱、圆锥螺纹。主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各种公英制圆柱、圆锥螺纹等。主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。

CK61125数控车床参数表格

| 项目 | 机床规格 | CQK61100 | CQK61125 |
|-----------|--------------------|------------------------------|----------|
| 技术规格 | 床身回转直径 | 1000 | 1250 |
| | 滑板上工件回转直径 | 660 | 880 |
| 主传动 | 加工长度 | 1500、3000、6000 | |
| | 床身导轨跨距 | 660 | |
| | 主传动形式 | 三档机械变速，变频无级调速 | |
| | 主轴转速级数 | 无级 | |
| | 主轴转速范围 (r/min) | 15-500 | |
| | 主轴端部结构 | C11 | |
| | 主轴孔直径 | 130 | |
| | 主轴孔前端锥度 | 公制1401：20 | |
| 进给系统 | 主电机型号 | YVP180L-6-15KW | |
| | 刀架行程 | X向：530 Z向：1650,3100,6100 | |
| | 滚轴丝杠直径*螺距 | X向：3205Z向：6310 | |
| | 快速移动进给 (mm/min) | X向：4000Z向：5000 | |
| | 定位精度 | X向：0.025Z向：0.03 | |
| | 重复定位精度 | X向：0.01Z向：0.015 | |
| | 工件加工精度 | IT6-IT7 | |
| 尾座装置 | 工件表面粗糙度 | Ra1.6 | |
| | 尾座套筒直径 | 100 | |
| | 尾座套筒行程 | 250 | |
| 刀架装置 | 尾座套筒锥孔锥度 | 莫氏6# | |
| | 标准配置 | 电动立式四工位刀架 | |
| | 特殊选择配置 | 卧式六工位电动刀架 | |
| 控制系统 | 重复定位精度 | 0.01 | |
| | 刀杆截面 | 35 × 35 | |
| | 标准配置 | 华中世纪星NHC-210AGSK980TD | |
| | 选择配置 | KND、FANUC、西门子 | |
| 机床外形尺寸及重量 | 伺服驱动电机 | X向130SJT-M150BZ向175SJT-M220B | |
| | 机床外观尺寸 (长 × 宽 × 高) | 4750 (550) × 1920 × 1800 | |
| | 机床毛重 (kg) | 6000850013500 | |