

西门子江西中国授权总代理商

产品名称	西门子江西中国授权总代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

产品详情

上海枫暨工业自动化设备有限公司是德国SIEMENS中国授权代理商，赤峰西门子S7-300代理商公司主要从事工业自动化产品的集成,销售与维修。致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要过程控制领域技术支持，武汉西门子MM420/430/440变频器授权代理商以及***的售后服务、培训等。

西门子PLC代理商、西门子S7-300代理商、西门子上海PLC总代理、西门子S7-300PLC总代理、西门子S7-300上海一级代理商、西门子PLC全国总代理、西门子PLC中国一级代理。西门子授权总代理商，西门子中国授权总代理商，西门子一级供应商，西门子一级经销商，西门子电缆授权代理商，

上海枫暨工业自动化设备有限公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求***”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成、销售，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以 PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长，几年来，上海枫暨有限公司公司在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的***技术及自动控制的***解决方案。

西门子中国一级代理商 西门子一级代理商 西门子电缆一级代理商 西门子PLC一级代理商

变频装置标配下列接口：

1 个进线电源接口

1 电机连接

1 个 24 V DC 电子装置电源接口

1 组直流母排接口 (DCPA, DCNA) , 用于连接制动单元

1 组直流母排接口 (DCPS, DCNS) , 用于连接 dv / dt 滤波器

3 个插座

1 个温度传感器输入 , 用于 KTY84130、Pt1000、PTC 或 Pt100 (从固件版本 V4.7 HF17 起 , 可以使用 Pt1000)

1 个用于连接安全抱闸适配器的接口

1 个用于故障安全集成功能的接口

2 个 PE 接口

功率模块由 CU310-2 控制单元控制 , 可以集成到功率模块中。

变频装置的运行状态通过 3 个 LED 来指示。

电源模块的供应范围包括 :

1 个 电缆连接到控制单元

1 根 24 VDC 连接电缆 , 用于将电源连接到控制单元

1 块安装板 , 用于安装控制单元

30 种语言的 1 组警告标签(BG, CN, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, JP, KR, LT, LV, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RU, SE, SI, SK, TR)

多轴系统中的应用

变频装置也可通过 DRIVECLiQ 接口直接连接到单独的 CU320-2 或 SIMOTION D4x5-2 控制单元 , 或连接到扩展控制器 CX32-2。必须订购所需距离的适当 DRIVECLiQ 电缆 (参见章节 “ MOTION-CONNECT ” 连接系统)。

集成

变频装置通过 DRIVECLiQ 与控制单元通讯。此时控制单元可为 CU310-2 , CU320-2 或 SIMOTION D 控制单元。

变频装置的连接示例

注：

连接器 X42 上的集成 24 V 电源的大负载为 2 A。当控制单元由集成电源供电时，必须特别注意数字输出的总负载，以确保不超过 2 A。

技术规范一般技术数据

电气数据

进线连接电压

至海拔高度 2000 (6562 ft) 米

380 V 至 480 V 3 AC， $\pm 10\%$ (-15 % < 1 min)

输入功率因数

用于 3 AC 电源电压和输出功率

基础基波功率因数 ($\cos \phi$)

>0.96

总数 ()

0.75...0.93

直流链路电压，约1)

1.35 x 进线电压

输出电压，约

0.97xU_行

输出频率2)

控制类型伺服器

0...550Hz

控制类型矢量

控制模式 V/f

主接触器控制

端子排 -X9/5-6

240V AC , 大 8A30V DC , 大 1A

安全集成功能

符合 IEC 61508 的安全完整性等级 2 (SIL2)、符合 ISO 13849-1 的性能级别 d (PLd) 以及符合 EN ISO 13849-1 或 EN 954-1 或 EN9541 的控制类别 3

特性曲线降容数据 (变频调速装置)

SINAMICS G120 空冷型变频调速装置及相关系统组件适合在 40 °C 环境温度以及高 2000 m 海拔高度下运行。

在 40 °C 以上环境温度下运行时，须降低输出电流。环境温度不允许超过 55 °C。

安装海拔高度超过 2000 m 时，应考虑到随着高度的增加、空气压力和空气密度会下降。因此，空气的冷却效率和绝缘能力也下降。

由于冷却效率下降，一方面，需要降低环境温度，另一方面，需要通过降低输出电流，降低变频调速中的热损失。环境温度应低于 40 °C。

下表列出了允许的输出电流，具体取决于安装海拔高度和环境温度。满足安装海拔高度和环境温度 (内置装置进气口处的温度，低于 40 °C) 时，无需进行补偿 (内置装置进气口处的温度)。

使用这些值的先决条件是，保证按照技术数据中的规定让冷却空气流过装置。

当安装在海拔 2000 米至 5000 米高度时，须采取额外措施根据 EN 60664 1，为了降低瞬态过电压必须采用隔离变压器。欲了解更多信息，请参见《SINAMICS 低压工程手册》。

SINAMICS S120

变频调速装置的电流降容系数与环境温度/进气空气温度和安装海拔有关。

安装的海拔高度

不同环境温度下的电流降容系数（占额定电流的百分比）

m (ft)

20 ° C (68 ° F)

25 ° C (77 ° F)

30 ° C (86 ° F)

35 ° C (95 ° F)

40 ° C (104 ° F)

45 ° C (113 ° F)

50 ° C (122 ° F)

55 ° C (131 ° F)

0...2000 (0...6562)

93.3%

86.7%

80%

2001...2500 (6565...8202)

96.3%

2501...3000 (8205...9843)

98.7%

3001...3500 (9846...11483)

3501...4000 (11486...13123)

4001...4500 (13127...14764)

97.5%

4501...5000 (14767...16404)

98.2%

变频装置和逆变装置的电流降容与脉冲频率有关

为降低电机噪声或提高输出频率，可增加工厂设置的脉冲频率（1.25 kHz 或 2 kHz）。如果脉冲频率增加，则必须考虑输出电流的降容系数。必须将此降额系数应用于技术数据中规定的电流。

有关详细资料，请参阅《SINAMICS 低压工程手册》。

下表列出了 SINAMICS S120 功率模块和电机模块的额定输出电流，在出厂时设置了脉冲频率，以及在较高脉冲频率下的电流降容系数（允许的输出电流与额定输出电流相关）。

输出电流的降容系数与 2kHz 时额定脉冲频率有关

变频装置逆变装置

400 V时功率

输出电流2 kHz 时

降容系数脉冲频率

6SL3310-...6SL3320-...

kW (hp)

A

2.5kHz

4kHz

5kHz

7.5kHz

8kHz

380...480V3AC

1TE32-1AA3

110 (150)

210

95%

82%

74%

54%

50%

1TE32-6AA3

132 (200)

260

83%

1TE33-1AA3

160 (250)

310

97%

88%

78%

1TE33-8AA3

200 (300)

380

96%

87%

77%

1TE35-0AA3

250 (400)

490

94%

71%

53%

SINUMERIK – 一个数控系统，多种可能性

SINUMERIK 是一种坚固的集成系统，它提供了标准化的解决方案，确保了极高的投资安全。它的主要特点是具有统一的编程与操作外观，以及高度的人员和机器安全性。用于编程与操作的智能功能展示了其极高的技术能力。

在任何应用中运用自如

不管是在航空或汽车工业中使用，还是在工具与模具制造或是在传统车间生产中使用：SINUMERIK 可以满足所有技术要求 – 从定制化生产一直到大批量生产。

SINUMERIK – 优势一览：

通过以太网、PROFINET 和 PROFIBUS 通讯的分布式、简化系统结构

硬件和软件可以扩展

新用户界面 SINUMERIK Operate 功能强大，使用方便。

用户界面、数控系统或 PLC 的开放性

通过直到部件级的诊断

自动识别驱动站（即插即用），调试迅速

SINUMERIK Safety Integrated 的安全功能提供了人员和机器保护

SINUMERIK 802D sl – 适用于标准机床的数控系统

紧凑和经济型面板 CNC

可进行车削、铣削和磨削

多达 4 个轴+1主轴或3个轴 + 2个主轴 加上 1PLC 辅助轴

SINUMERIK 840Di sl – 基于 PC 的替代方案

基于 PC 的替代解决方案，可满足苛刻要求

对于所有技术来说通用

多达 20 个轴/主轴

SINUMERIK 840D sl – 开放而灵活

带有 SINAMICS S120 变频器的模块化、可扩展通用控制器