

木材家具打磨喷砂机 油漆打磨设备

产品名称	木材家具打磨喷砂机 油漆打磨设备
公司名称	东莞迪砂喷砂设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:铭辉 规格:标准 产地:东莞
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区东宝路上栅小组B栋
联系电话	0769-85422061 13672760310

产品详情

木材家具门板白胚一般需要2—3遍的底漆，底漆的标准是家具没有毛孔，平整。打磨光滑，不漏底，就可

以上面漆，而面漆也不是做三遍，一遍就可以的，因为面漆遍数太多，附着力不太好，磕碰容易分层，在没

办法情况下做两次的，面漆上面在做面漆要狠狠打磨，不然就会容易分层。

木材家具喷砂机打磨底漆面漆的方案概述：

工艺流程：木材打磨----真空吸附沙尘-----压辊获得平整度----集尘处理-----排放

优势及特点：

- 1.喷砂无死角除亮点,让底油面无氧粘合/杜绝后期因油漆质量差,而开裂问题。
- 2.视频打磨取代异形砂,保留原有花型的立体感/提高品质。
- 3.一个普工配2个生手,可代替10个熟练打磨师傅的工作量/省人工。
- 4.专业针对木板无死角处理木毛毛刺/提高工作效率。
- 5.传统异形砂光机会破坏实木门的横纹/风力打磨不会。

6.死角位处理木毛不在用底油填盖/省材料。

7.干式除尘员工操作更健康/环保设备。

8.效率：800*1200mm的实木门，可以处理大约500张/天。

本机可针对所有家具与异型木制品底漆打磨一次性处理，底漆砂光机（也叫底漆抛光机,底漆磨光机,底漆打

磨机,油漆砂光机,漆面砂光机,精细砂光机），就是代替油磨工，无粉尘污染排放，自动化设备操作简单，人工

只需装卸，颠覆传统打磨方法，无需砂纸砂带。

代替人工打磨底漆，提高成品率，减轻劳动强度，保证薄薄的底漆涂层不会因为厚度偏差（一般才0.1毫米

左右）而喷砂，技术先进的一款设备。适用于不同喷漆板材或家具，木门，橱柜，板材木皮及油漆表面的

光。底漆打磨后，消除工件表面凹凸不平瑕疵，底漆板材表面平整光洁均匀，为喷涂面漆做好准备。

木材家具打磨喷砂机原理：

喷砂机是利用空气压缩气体和磨料对木材表面的冲击和切削作用，使木材的表面获得一定的平整度与毛刺底

漆清理，清理后还增加了它和面漆之间的附着力，延长了面漆的耐久性。

家具喷砂打磨机选择：

1、生产效率决定设备的类型:

根据加工能力，选择自动喷砂、半自动喷砂、手动喷砂（量大的选择自动喷砂机，量小的选择手动喷砂机）。

2、工件尺寸确定设备规格:

根据工件尺寸选择舱室尺寸，以便有足够的空间完成加工工作。一般机舱加工尺寸（600- 800 900- 1000- 1200-1500MM:如果超大件的木材可以选择喷砂房，喷砂房可以满足所有大小件的木材加工。

3、压缩空气要求:

根据设备规格确定空气压缩机的容量，并留出20%的余量以保护空气压缩机的使

木材家具自动喷砂打磨机的优点：

- 1、自动喷砂机喷砂时，木材的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 2、木材表面不受污染，磨料不会与木材发生化学反应；
- 3、可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4、处理成本大幅度降低，主要体现在工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5、能耗低，费用省；
- 6、不污染环境，省去了环境治理费用；