

# 广州船舶结构无损检测 船体结构焊缝探伤检测

产品名称	广州船舶结构无损检测 船体结构焊缝探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

船舶无损检测主要包含了目视检测法、渗漏检测法、射线检测法、超声波检测法、磁粉检测法、渗透检测法、涡流检测法，声发射法、激光检测法等等。

焊接技术是现代造船业的关键工艺技术之一。船体结构的焊接时间占船体施工时间的30%以上，所以焊接质量合格，直接影响船舶的航行安全和使用寿命。焊接检验一般分为两类：破坏性检查和非破坏性检查。无损检测技术是非破坏性检测中重要，常用的检测技术。它也是船舶焊接质量检测中重要的测试技术。由于船舶的焊接质量是决定船舶质量的极其重要的因素，因此无论是在造船检验还是船舶验收评估中，焊缝的无损检测是船舶检验的重要部分。

船舶无损检测方案的设计应该由第三方检测的质量检验部门，船东和验船师根据板材的厚度，焊接形式，焊接工艺和焊接质量的稳定性达成一致。船舶检测方应为检测人员提供焊缝分布图，以确定试验点的位置。现场测量员根据书籍计算的数量，焊接分布图，建筑工厂的实际情况和船舶的构造确定无损检测的位置和数量，并以相应的形式记录，来制定测试计划。

船舶无损检测方法应考虑公认或检测方能接受的相关标准。通常在不损检测标准中，都会详细地说明了适用的测试方法和要求。也就是说，只有正确理解标准有才利于无损检测方法的选择，这些可以应根据中华人民共和国船舶行业标准CB/T 3177-1994《船舶钢焊缝射线照相和超声波检查规则》、CB/T 3559-2011《船舶钢焊缝超声波检测工艺和质量分级要求》、CB/T 3558-2011《船舶钢焊缝射线检测工艺和质量分级》、CB/T 3958-2004《船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量分级》等标准来确定。