

常州锐至达机床附件机床护罩排屑机机床附件机床外防护定制

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 常州锐至达机床附件机床护罩排屑机机床附件机床外防护定制 |
| 公司名称 | 常州锐至达机械制造有限公司 |
| 价格 | 100.00/平 |
| 规格参数 | 品牌:常州锐至达 型号:7-16 产地:江苏常州 |
| 公司地址 | 常州市武进区湖塘镇湖塘科技产业园工业坊标准厂房（注册地址） |
| 联系电话 | 18912318188 |

产品详情

机床外防护工艺1.外防护的结构主要分：剪板-折弯-焊接-喷塑-组装料要严格按照图纸要求采购，经检验计算合格后方可使用。2.机床外防护罩的整体外防护在下料之前要严格按照图纸进行计算下料，考虑到计算出来的为伦理值，所以在加工时可以根据材料实际情况自行加减尺寸以保证成型之后的尺寸合适，在下料时一定要注意图纸要求保证材料的规格，特别是料厚尺3.在进行钻孔，铣孔，抛光，倒角时要严格按照图纸要求进行加工，在加工检验合格之后按照要求交付下一工序进行加工。物件在折弯时要按照图纸保证外形尺寸，做好首件检验，如发现不符图纸要求的立即返工另行加工。联系：

机床外防护特点：又称机床外防护罩，是我公司自行研发和设计的一种新型的机床外防护形式，使您的机床外形更加美观大方，

大限度的保护机床光机和工作人员的人身安全，我们结合您的企业形象和企业文化给您做出适合您机床外形的整体防护罩，为您提供专业的定制服务焊接焊缝严实，均匀，无漏焊，虚焊现象，更不能有焊接之后的避免开焊现象，更具客户要求在此规定焊接时焊点间隙大约在30mm左右为好，且焊点在两物体之间，焊点大小均匀美观。外防护可以使电气箱组合所有要求后防护平整，没有翘边现象。底盘，水箱焊接之后要保证不漏水，焊接之后统一使用煤油进行试验，而且各外漏之处因为焊接变形的地方要修理平整。机床外防护安装：在焊接抛光完成之后进行组装，首先要将底盘方在平整的地方，而后依照各部位顺序进行组合，组装配作直径为6.5mm的固定孔，在组装之后各部位之间要严实合缝，特别是左右前防护，要求无透光现象，而且打磨平整，高度一致。机床防护罩焊接完成之后样子要保证焊接牢固，物虚焊，漏焊现象，各焊接部位无较大焊缝，包边整齐，打磨平整。机床外防护作用：是相对于机床内防护来说的，机床外防护是用来保护机床外部的,当工人路过机床时，因为机床的高速运转难免会带进很多的灰尘、杂物，有了机床外防护罩的保护后，机床会非常干净，以至于增加机床的使用寿命。机床内防护是用来保护机床内部所有的易损配件，防止操作的时候伤到操作的员工可以使用户提供优质，美观，大方，高品味，高精度，高性能的现代专业产品，主要运用雕刻机防护、精雕机防护、弯管机防护、分切机防护、自动化设备防护、数控机床等。