

家具检测报告费用需要什么资料，怎么办理？

产品名称	家具检测报告费用需要什么资料，怎么办理？
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

办公家具检验标准

（一）家具产品质量标准：

QB/T 1951.1—1994 木家具 质量检验及质量评定

QB/T 1951.2—1994 金属家具 质量检验及质量评定

QB/T 3644—1999 漆艺家具（原ZB/T Y88 001—1989）

QB/T 3916—1999 课桌椅（原GB 10356—1989）

（二）标准

1 以采购订单颜色为准（我司办公桌面褐色与浅黄色）；

2 构造（结构）：各种类型家具的使用功能，根据用途，结构不一，以图为准

3 材质标准

死节、油心、树皮在任何部位都不允许。死节判定标准：两面可见的黑色节疤，以及可用手抠掉的节疤都称为死节。

受力部位（如桌脚、椅脚、楼梯踏板、床脚）绝不允许有死节。椅脚和楼梯踏板活节也不可接受。

连接部位（如上木牙榫、打孔、安装预埋螺母等部位）绝不允许有任何节

色差明显，检验时应将产品排列开来颜色对比。颜色以色板为标

木材含水率须在16%以下。

4 质量标准：

1) 外观检查：

面板不允许补木块及大面积补涂。检查表面是否有划伤，死节不允许。检查补涂是否明显，黑节疤补白土不允许。

装饰面贴面表面外观要求

麻面 均匀颗粒，手感不刮手，划伤压痕 凹陷不允许 浮贴 粘贴不牢 褶皱 饰面重叠 缺皮 翘皮 凸起 亮影/暗痕 全部允许；

离缝 拼接缝隙 不超过 1mm 不超过 0.5mm 不超过 1mm

漆饰表面外观要求

漆膜划痕 不明显 漆膜鼓泡 不允许 漏漆 不明显 污染（包括凹槽线型套色部分） 不许有色差 不允许 针孔 色漆，直径 0.3mm，每片门表面不超过8个；面漆，不允许

表面漆膜皱皮 门板总面积的 0.2%

透砂 不明显 漆膜粒子及凹槽线型部分 手感光滑

套色线型结合部分塌边 套色线型分界线流畅，均匀，一致

2) 五金件、附件、紧固件 拉手、活页，五金件、附件、紧固件应满足功能要求。

家具用五金件、附件安装位置正确、齐全、牢固，具有足够的强度，启闭灵活、无噪声。所有此部分须甲方确认签字方可生产。

3) 具体产品检查明细：

桌：平台检验稳定性。桌面最低受重20KGS。目测大片桌面是否变形。上架一般底部加毛毡。注意上架和桌子颜色要一致。桌面一般PU漆或UV漆，触手感觉比NC漆光滑且坚硬，漆感厚。检验时要用手往外拉桌脚看连接是否紧密。将桌子与水平呈30。倾斜测试是否会倒下。

柜类：检查柜子抽屉头和侧板是否垂直无弯曲，各抽屉头之间的距离是否一致。将抽屉快速来回抽拉5~10次，检查屉墙与屉头是否安装紧密，导轨是否顺畅，导轨的螺丝是否松动。检查脚轮是否能平滑移动，刹车是否起作用。抽屉柜包装时要在屉头前加宝丽龙挡块，以免抽屉滑出。抽屉柜上下四角均要加三角形护角（护角一般尺寸100MM*100MM*15MM）。

大的抽屉一般底部加拉杠，测试受重时双手用15KGS力量往下按压。大抽屉柜一般背面上部会加钉二块三角片（左右各一）。高度在1200MM以上的柜子一般背部要加一条横拉杠。高度1400MM以上的食器柜无须“品质表示”。

检查门板是否变形，开关是否密合，左右高度是否一致。5~10次开关检查合页是否掉落，合页的螺丝是否锁到位。如有玻璃门板，有时买家要求采用双面宝丽龙保护。

检查层板钉是否容易旋入预埋孔，又不致松动掉落。层板叠放要用珍珠棉分隔。

餐台：

餐台面板受重标准为100KGS。检验方法为60KGS左右的QC人员在桌面上来回走动。QC人员还须用45KGS的力量按压桌子角部测试其他边是否翘起。桌子水平放置时，要用20KGS的力量平推测试，并朝外拉动桌脚测试桌脚的连接强度。

5 包装 运输

每件产品应用塑料膜塑封包装，并利用包装纸盒包装。包装内应有装箱单和产品检验合格证。

运输时防止机械碰撞和日晒雨淋。

6 提供报告：

家具原材质（板料与面料及漆）需提供材质合格报告。

以上就是办公家具检验方法与标准，希望对大家有帮助。