

穿线管模具常规操作

产品名称	穿线管模具常规操作
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	280.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

穿线管模具所制作出来的预制件基本上都是合格的，那么要如何生产出符合施工标准的穿线管呢？首当其冲的便是模具，模具是主要的加工工具，模具也是一切操作的前提，要根据实际的需求去选择模具，不能够出现任何的差错，如果没有合适尺寸的模具需要自行进行图纸设计然后到工厂内进行定制。穿线管模具尺寸准确型号标准才能够确保后面可以正常进行操作处理，穿线管生产过程中重要的一环便是保持穿线位置的光滑平整，那么在模具组装完成后，穿线的位置放入pvc的管子，当然长度要适当的长于模具一截，之后正常浇筑泥浆就可以了不会受到影响的。穿线管模具注入泥浆后尽量避免搬动处理，模具就像容器一样内里充满了泥浆，接下来便是更为重要的一个操作—震动处理，很多工人有疑问模具本身加上浇筑泥浆的重量怎样震动呢？我们需要使用的便携式振动棒，一头插入到泥浆中，随着不断的震动要去移动排气的位置，一定要等待泥浆表面没有任何气泡冒出，抹平后自然风干就可以了。