

# 供应PC 科思创（拜耳）1952

产品名称	供应PC 科思创（拜耳）1952
公司名称	东莞市浩铭塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国:塑胶原料 科思创:1952 产地:德国、上海、泰国
公司地址	广东东莞市樟木头镇先威大道塑金国际12栋
联系电话	18819118112

## 产品详情

供应PC 科思创（拜耳）1952是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物，聚碳酸酯PC原材料在这个分子结构上的非常特别性，目前它已是五大工程塑料中成长速度发展迅速，非常快速的成为很通用工程塑料，也是普及市场很大需求的材料之一。应用到每个需要的环节，要有尽有！如：建材行业、汽车制造业、医疗器械、航空航天、包装领域、电子行业、光学透镜、光盘制造业、光学照明、电子电器、机械设备、医疗器材等等！尤其是光学领域、耐寒耐候方面，满足了极其高的要求及及其恶劣的环境。光学领域透光率达到了92%以上，长期耐低温-40度可达到3年以上，各方面性能，冲击不会变差很大！可想而知，它的性能是多么的完善！

供应PC 科思创（拜耳）1952主要优点：

1. 具有着很高的冲击强度，这是很多原料如：ABS、PMMA、PS、PBT等的短板，尤其是透明塑料！抗冲击强度更不如PC啦。外力持久控制，失去外力后快速回弹还原系数接百分百的点数、适合PC材料持久性使用温度可以从-40——130范围内物理性能无变化，是多么优越呀；
2. 透明度方面来讲，前面我们也提到了普通型的PC材料透射率接近90了，作为部分光学级的PC原材料透明度能够达到92%以上，漂亮！
3. 染色性，这个也是相当的灵活，更完善的满足了客户的需求啦。石化厂出来在市场大量流通的，只有透明、自然色也叫本色或本白色跟黑色；为了更好的满足市场需求，可以根据自己想要的颜色自行调色。而且PC塑胶原料它本身着色性也非常的好，调配出来的颜色表面也是极其光亮。
4. PC塑胶原料颗粒加工便捷易成形，原料的密度高加工出来的产品收缩率也是非常低（0.5%-0.7%之间）、产品尺寸稳定好适合更大产品塑件，不良率非常低，无瑕疵很漂亮；

Makrolon 1095 PC 良好脱模剂；高粘度外壳电动/其他工具

Makrolon 1248 PC 食品接触可接受；影响已修改；中等粘度

Makrolon 1260 PC 良好脱模；影响已修改；低粘度

Makrolon 1804 PC 阻燃剂；高粘度片

Makrolon 1837 PC 良好脱模剂；影响已修改；中等粘度

Makrolon 1837 MAS081 PC 良好脱模剂；影响已修改；中等粘度

Makrolon 1881 PC 良好脱模剂；影响已修改；低粘度； ...

Makrolon 1899 PC 阻燃剂;脱模性好；冲击改性电池盒

Makrolon 1952 PC 阻燃剂；脱模性好；中粘度计算机组件

Makrolon 1954 PC 低粘度外壳

供应PC 科思创（拜耳）1952塑胶原料除了自身具备的很多优越性能外，它还有一项非常特殊的功能！为了更好更完善的满足生活需求经过研发PC原料还可以跟其他工程塑料，通用塑料共混来得到另一种性能材料，统称改性塑料或者合金塑料。市场流通多的就是PC/ABS、PC/PET、PC/PBT等这是流通的也是第三方用的多的。其次它的分子结构几乎可以跟各种塑料相融共混！PC原料跟ABS共混得到PC/ABS合金，他们的共聚物应该是市场需求量大的。也是性能完善的。共聚后完善了PC塑料的柔韧性、电镀性、更好的加工性能！然而也提高了ABS的刚性、阻燃性、耐老化性等真是完，美结合！互补互助，取长补短，结合的无可挑剔！在国内外只要拥有生产ABS、PC、PC/ABS的化工厂基本上都是世界前500强的，可想而知这些材料跟人类生活带来多少的帮助与影响。

PC产品生产工艺：烘烤条件，由于PC原料的密度较大，在1.20左右。烘料的温度较高！通常烘烤温度要在100—130之间，2到4h，根据机台设置找合适的温度。如果是回收抽粒或者配色改性出来的材料，烘料时间就会更短甚至不需要烘烤。满足烘烤条件，加工出来的产品就会无料花、无流痕、气泡等降低产品不良率节省成本。

2，注塑方面：加工炮筒温度设定在260——300之间根据注塑机型做相应调整加工温度参数（分一，二、三或四段）：射嘴温度：比后一段要低10左右。模具温度：80到120之间！建议熔融指数越高的材料，模具温度要越低，这样既控制尺寸也能更好的保持原料原有的物理性能。

配送方式：省市内可以派货运车辆当天直达工厂，省市内及省外的生产厂家需要小量的试样料可以快递运输配送！省外通常2-3天可以到达，如华北华西地区物流配送五天左右送到敬请留意。