

核酸检测实验室污水处理设备介绍

产品名称	核酸检测实验室污水处理设备介绍
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

讲一下核酸检测专用污水处理设备需要具备哪些条件

检验室污水处理设备主要利用混凝、沉淀，氧化、杀菌作用对生物废水中的细菌、重金属、COD、病毒等进行去除及杀灭。在一定pH值范围内，可以杀灭一切微生物，包括细菌繁殖体、细菌芽孢、真菌、分枝杆菌和肝炎病毒各种传染病毒等。废水处理过程中采用自动控制，整个流程无需专人看守。

设计原则

(1) 执行相关政策、法规、规范及标准；(2) 借鉴类似废水处理工程实践经验，广泛参阅相关资料；(3) 处理工艺技术成熟、稳定、合理、可靠、实用；(4) 运行费用低，管理及维护简便，降低工程投资；(5) 根据场地情况，兼顾原有的设施，因地制宜，合理布局。

核酸检测实验室污水处理设备介绍

采用溶解法,自动缓释,压力加氯工艺设计,以含80%以上的CL固体药剂为主要原料,经水与药剂合理混合缓释所产生的消毒液,投入到所需水池(水井)与水充分接触杀菌消毒。

设备由优质PVC板材焊接，管材使用知名品牌台塑华亚集团。设备正常使用可达10年。在证明废弃物已相当稀少而又安全时，可以排放到大气或排水沟中；尽量浓缩废液，使其体积变小，放在安全处隔离储存；利用蒸馏、过滤、吸附等方法，将危险物分离，而只弃去安全部分；无论液体或固体，凡能安全燃烧的则燃烧，但数量不宜太大，燃烧时切勿残留在有害气体或烧余物，如不能焚烧时，要选择安全场所填埋，不合其裸露在地面上

核酸检测实验室污水处理设备介绍应用范围

生物实验室废水处理设备其特征在于，它包括依次相接的调蓄池、一体化实验污水预处理系统、化粪池、调节沉淀池、厌氧-好氧接触生物膜反应器和斜板沉淀池，实验污水先经过调蓄池、一体化实验污水预处理系统处理后与实验室生活污水一起排入化粪池，然后再经过调节沉淀池、厌氧-好氧接触生物膜反应器和斜板沉淀池处理后达标排放。下面为大家介绍下生物实验室污水处理设备的应用范围。

- 1、各种场合下的生活、饮用、自来水的消毒。
- 2、餐厅、宾馆、家庭、摊档餐具和卫生设施的灭菌消毒与空气环境消毒。
- 3、食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的zui终灭菌消毒。
- 4、乳品厂、屠宰厂、发酵工业的设备、管道、容器的zui终灭菌消毒。
- 5、医院污水的灭菌消毒处理。
- 6、游泳池循环水、浴池水的灭菌消毒。
- 7、医疗、卫生、临床器械消毒、灭菌、除臭和防霉处理。
- 8、家庭、宾馆、饭店、水果蔬菜、鱼肉食品的保鲜及zui终淋洗消毒和卫生器具消毒。
- 9、高层建筑给水的二次消毒处理。
- 10、配制各种口腔消毒液、除臭液及创口清洗液等。
- 11、公共场所环境空气、冰箱、冷库、办公室、宿舍、车厢及空调通风系统的空气消洁、消毒、除臭。也可用于病家、病区及病人物品的杀菌消毒。
- 12、鱼虾疾病防治，池水消毒与增氧，杀灭毛蚴甲肝病毒及磨菇生产灭菌消毒保鲜处理等，达到防病、增产、提质的效果。
- 13、鱼虾类加工过程中消毒控制杂菌、大肠杆菌等污染及保鲜。
- 14、动物禽畜饲养场舍及饮水的消毒，蚕茧养殖器具消毒。
- 15、中水回用中的灭菌与脱臭。
- 16、面粉与各种食品的漂百剂。
- 17、造纸、印染行业的漂抓药剂。
- 18、工业循环冷却水的除藻灭菌处理
- 19、石油管道中硫SUAN盐还原菌的灭除。