

广州数控机械手示教器故障原因 广州数控机器人手柄维修

产品名称	广州数控机械手示教器故障原因 广州数控机器人手柄维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

广州数控机械手示教器故障原因 广州数控机器人手柄维修 广州数控机器人控制器维修 广州数控机械手教导盒修理 广州数控机械手调教盒维修

D：严重故障

这种严重故障涉及硬件、软件或周边装置，不能通过错误复位功能来恢复；它的恢复需要关断并重新开启控制器电源。

例如：“D1528 控制器温度超限。”

通过这些信息基本可以判断为AVR稳定电源电压问题。AVR(自动电压调节器)是一种密封电子装置，他自身附有并联补偿电源功能。两种

情况：一是自身电源板路稳压电路部分出了问题；二是外部（工厂电压不稳定）电源电压异常；

经过测量外部电压约228伏，在98~235.4V范围之内，属于正常现象。由此可以判断为AVR偶发输出了不稳定电压。

注意：需要进行更换AVR的前提是连接器线路口都是正常的。

1.广州数控机器人故障

1) 扫膛：扫膛一般是由于轴承损坏，轴弯，或者检修时装配不当，导致定转子产生摩擦所致。在伺服电机维修装配过程中，应当保

持伺服电机各部件的清洁，保证端盖，kuka轴承等的装配合理，不野蛮施工，否则导致相应部件受力变

形，伺服电机无法运转。

2) 轴承损坏：轴承损坏是伺服电机运转中较常见的故障。abb导致轴承损坏的原因大致有：

轴承装配不当，如冷装时不均匀敲击轴承内圈使轴受到磨损，导致轴承内圈与轴承配合失去过盈量或过盈量变小，出现跑内圈现象，装

伺服电机端盖时不均匀敲击导致端盖轴承室与轴承外圈配合过松出现跑外圈现象。无论跑内圈还是跑外圈均会引起轴承运行温升急剧上升以致

烧毁，特别是跑内圈故障会造成转轴严重磨损和弯曲。伺服电机维修但间断性跑外圈一般情况下不会造成轴承温度急剧上升，只要轴承完好，

允许间断性跑外圈现象存在。