

FC300灰铸铁FC300板棒

产品名称	FC300灰铸铁FC300板棒
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鹏达高端铜材 用途:机械加工 材质:FC300灰铸铁
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

FC300灰铸铁FC300灰铸铁

球墨铸铁

主要由铁、碳和硅组成的合金的总称。在这些合金中，含碳量超过在共晶温度时能保留在奥氏体固溶体中的量。铸铁主要由铁、碳和硅组成的合金的总称。在这些合金中，含碳量超过在共晶温度时能保留在奥氏体固溶体中的量。含碳量在2%以上的铁碳合金。工业用铸铁一般含碳量为2%~4%。佳洲金属 碳在铸铁中多以石墨形态存在，有时也以渗碳体形态存在。除碳外，铸铁中还含有1%~3%的硅，以及锰、磷、硫等元素。合金铸铁还含有镍、铬、钼、铝、铜、硼、钒等元素。碳、硅是影响铸铁显微组织和性能的主要元素。

铸铁-热处理工艺

1.消除应力退火

由于铸件壁厚不均匀，在加热，冷却及相变过程中，会产生效应力和组织应力。另外大型零件在机加工之后其内部也易残存应力，所有这些内应力都必须消除。去应力退火通常的加热温度为500~550 保温时间为2~8h，然后炉冷(灰口铁)或空冷(球铁)。采用这种工艺可消除 铸件内应力的90~95%，但铸铁组织不发生变化。若温度超过550 或保温时间过长，反而会引起石墨化，使铸件强度和硬度降低。

2.消除铸件白口的高温石墨化退火

铸件冷却时，表层及薄截面处，往往产生白口。白口组织硬而脆、加工性能差、易剥落。因此必须采用退火(或正火)的方法消除白口组织。退火工艺为：加热到550 - 950 保温2 ~ 5 h，随后炉冷到500-550 再出炉空冷。在高温保温期间，游离渗碳体和共晶渗碳体分解为石墨和A，在随后护冷过程中二次渗碳体和共析渗碳体也分解，发生石墨化过程。由于渗碳体的分解，导致硬度下降，从而提高了切削加工性。