

1J80坡莫合金

产品名称	1J80坡莫合金
公司名称	上海盛狄金属材料有限公司
价格	190.00/千克
规格参数	产地:国产 规格:规格齐全 密度:8.5
公司地址	上海市松江区泗砖公路605号
联系电话	021-67707699 18930285058

产品详情

1J80介绍：

1J80合金板 1J80合金带有很高的初始磁导率_1J80合金称坡莫(Permalloy),起始磁导率为3万~10万,磁导率可达10万~30万以上,矫顽力很低,电阻率 $(\rho = 0.62 \mu\Omega \cdot m)$,居里点 $T_c = 330$,1J80退火应该在干燥氢气或裂化氢气(露点温度 < -40)中进行,朝展产品用途:用于弱中磁场的变压器,继电器,互感器,磁放大器,电磁离合器,扼流圈铁芯及磁屏蔽。1J80合金板 1J80合金带的详细介绍1J80合金板 1J80合金带的标准成份

牌号：1J80

C：0.03

P：0.02

S：0.02

Mn：0.60~1.10

Si：1.10~1.50

Ni：79.0~81.0

Cr：2.6~3.0

Cu：0.20

力学性能

牌号 1J80

电阻率 / ($\mu \cdot m$) 0.62

密度 / (g / cm^3) 8.5

居里点 / 330

饱和磁致伸缩系数($\times 10^{-2}$) 0.5

布氏硬度HBs (冷硬态 240) (软态 130)

抗拉强度 / MPa (冷硬态 930) (软态 560)

屈服强度 / MPa (冷硬态 885) (软态 150)

伸长率 (%) (冷硬态 4) (软态 40)

1J80合金板 1J80合金带的平均线胀系数

牌号 1J80

在下列温度范围内的线胀系数 / ($\times 10^{-6} / K$)

20 ~ 100 12.8 ~ 13.0 20 ~ 200 12.5 ~ 12.7 20 ~ 300 13.1 ~ 13.4

20 ~ 400 13.4 ~ 13.8 20 ~ 500 13.9 ~ 14.4 20 ~ 600 14.2 ~ 14.8 20 ~ 700

14.5 ~ 15.2 20 ~ 800 15.0 ~ 15.6 20 ~ 900 15.5 ~ 15.6

1J80合金板 1J80合金带的详细介绍

执行标准:GBn198-88生产供应:主要生产尺寸:0.03-10.0m。大宽度350mm,常备有现货宽度在150mm以内,起订量低30公斤起,主要特点是在弱、中磁场下有很高的磁导率和极小的矫顽力,加工性能好,有较好的防锈性能;经过特定的加工,可获得很好的磁性能

。在0.002T磁感应强度时具有高的起始磁导率。1J80磁性能介绍:起始磁导率为30000~100000,大磁导率可达100000~300000以上,矫顽力很低。退火后的冷却速度对磁晶各向异性和磁导率有很大影响,这和有序转变成FeNi₃有序结构有关。为了降低有序转变速度和提高电阻率,常加入少量钼、铬和铜。钼和铬原子代替部分铁原子,铜原子代替部分镍原子,这些都可阻止FeNi₃的形成,从而使热处理操作简化,以便增高磁导率。热处理方案退火应该在干燥氢气或裂化氢气(露点温度<-40)中进行。适合的热处理温度范围为A,保温时间2-8小时。尤其是在A之间冷却时很重要,这能明显影响电磁性能。在5-6小时炉冷至大约A可以得到很好的电磁性能。以3-6K/min的冷却速率炉冷至A可以得到的磁导率。若要得到特别高的磁导率,就必须在更高温度时出炉,并取决于冷却速度。(A温度请来电询)

加工方案1.成形可采用通常的加工方法,加工数据可以从机械性能表中得到。终退火后的磁性状态是部件加工的特有的终状态,它不适合作为任何加工的初始状态,否则电磁性能将被大幅度降低。冷轧态适合于冲压。2.机加工冷加工态适合于机加工。这种材料的机加工性能和不锈钢差不多,需要低切削速率、冷却切削液、碳钢或高速钢刀具。机加工完成后,在退火之前必须尽量完全去除残留的油污、润滑剂

或其它污渍，含有硫含量的油是有害物质。3.焊接原则上很多焊接工艺都合适，朝展建议采用点焊。4.耐腐蚀性在潮湿空气中的耐腐蚀性好，但不适合于侵蚀性介质。1J80的初始磁导率1J80合金供货规格1.板材及薄板

供货状态：热轧或冷轧，退火态，经酸洗处理2.圆板和圆环供货状态：热轧或锻材，退火态，经酸洗或机加工3.线材或丝材供货状态：光亮拉丝，1/4H 硬化至H全硬化，光亮退火态。规格： 0.01 ~ 15mm，卷盘或直条。4.棒材供货状态：锻材、热轧材、冷拉料，退火态，经酸洗、机加工或打磨。5.锻件供货状态：按要求提供不规则形状的锻件。6.带材供货状态：0.01mm-5.0mm,冷轧，退火态，经酸洗或光亮退火。