

FCD350-22L球墨铸铁

产品名称	FCD350-22L球墨铸铁
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鹏达高端铜材 用途:机械加工 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

FCD350-22L球墨铸铁

在一定温度范围内，提高铁水的过热温度，延长高温静置的时间，都会导致铸铁中的石墨基体组织的细化，使铸铁强度提高。进一步提高过热度，铸铁的成核能力下降，因而使石墨形态变差，甚至出现自由渗联体，使强度反而下降，因而存在一个‘临界温度’。临界温度的高低，主要取决于铁水的化学成分及铸件的冷却速度。一般认为普通灰铸铁的临界温度约在1500—1550 左右，所以总希望出铁温度高些。

焊接性

铸铁含碳量高，塑性差，组织不均匀，焊接性很差，在焊接时，一般容易出现以下问题：

- 1、焊后易产生白口组织
- 2、焊后易出现裂纹
- 3、焊后易产生气孔

因此，在生产中，铸铁是不作为焊接材料的。一般只用来焊补铸铁件的铸造缺陷以及局部破坏的铸铁件。铸铁的焊补一般采用气焊或焊条电弧焊。

铸件焊补常分为热焊法和冷焊法两种。

种类及性能

铸铁焊接的应用

1、铸造缺陷的焊接修复

中国各种铸铁的年产量现约为800万吨，有各种铸造缺陷的铸件约占铸铁年产量的10%~15%，即通常所说的废品率为10%~15%，若这些铸件工报废，以1997年铸铁平均价格计算，其损失每年高达10亿元以上。采用焊接方法修复这些有缺陷的铸铁件，由于焊接成本低，不仅可获得巨大的经济效益，而且有利于及时完成生产任务。