

天能蓄电池TN12-150 12V150AH医疗设备

产品名称	天能蓄电池TN12-150 12V150AH医疗设备
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天能 型号:TN12-150 规格:12V150AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

天能蓄电池TN12-150 12V150AH

特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。

7、绿色无污染：

蓄电池房不需要用耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同置一室。

8、全新FML系列电池具有更长的使用寿命及深循环特性

采用铅锡多元特殊正极合金，比传统的铅钙合金耐腐蚀性更强，循环寿命更优越。

优化栅格放射形设计，具有更强劲的输出功率。

独特的铅膏配方及制造工艺，充分利于4BS的形成，确保电池具有较长的浮充使用寿命。

添加剂的合理使用。使PCL（容量早期损失）得以更好的解决。

全新的顶部和侧位连接方式，方便用户以各种方式连接电池，铜芯镀银端子及特别设计，保证佳的电气性能。

分散控制逻辑模式的优点在于每个控制单元都可以完成对系统独立控制的工作，故不存在这方面的单点故障点。但缺点也很明显，首先因为主控模块既要处理本身的信号，又要协调各模块之间的信号，所以控制逻辑比较复杂，软件逻辑可靠性不高。其次各主控模块故障后，会在剩余模块中竞争产生一个模块作为主控模块，该过程中也容易发生竞争失败导致系统故障。分布+集中式架构的功率模块内整流、逆变的控制是分布的，而均流逻辑等控制则是集中控制模式，即采用独立集中的控制模块来检测市电的频率和相位，然后向每个模块发出同步信号，各个功率模块接受到此同步信号后通过自身的控制环输出相应频率相位的正弦波。当市电丢失时，集中控制模块会自激产生同步信号发送给各个UPS模块来保证各单元的输出同频同相。同时在均流的控制实现形式方面，集中式架构的模块化UPS依靠控制模块来检测整个系统的负载电流，然后除以系统模块数量来作为各个UPS模块的均流参考值，进而与各模块输出电流比较后求出偏差值来不断调整各模块的输出电流，以保证系统内模块间良好的均流度。分布+集中控制逻辑模式的优点在于采用独立的均流与逻辑控制单元，均流度更好，且控制逻辑层级清晰，各功率模块之间不存在竞争关系，软件逻辑可靠性较高。为了保证集中控制单元的可靠性，避免单点故障，一般采用该架构的UPS控制单元及通讯线路均会做1+1备份。1+1热备份是常用的备份方式，其可靠性在各类系统长期运行实践中已得到验证。