

混合型塑胶跑道施工工艺

产品名称	混合型塑胶跑道施工工艺
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

一、基础检查

基础选用沥青混凝土

- 1、表层细沥青厚度不得低于3cm，型号为AC-10F，必须用摊铺机进行施工，总养护期不少于28天
- 2、场地坡度：按照国际田径联合会标准，跑道的纵向坡度应在跑进方向上向下小于1‰；跑道的横向坡度应在左右方向上均不得超过1‰，跑道的纵轴线应为南北朝向。
- 3、基础表面应保证雨季高温时不反冲，无蜂窝、无麻面、无油、没有受柴油、汽油污染，如沥青混凝土遇水后有泥点，必须用大量洁净的水冲洗
- 4、基础表面无裂缝，无粘接不牢之处，经冬夏热胀冷缩之后，场地不产生裂缝，无不均匀沉降
- 5、场地基础应平整、密实，半径3米范围内误差不得超过3mm
- 6、基础表面未被混凝土密封或其它化合物密封

二、清洗

用洗衣粉水液或洗洁精水液，清洗基面，再用清水冲洗干净。

清洗后的基础应无脏污物及其它浮松杂物。

工具/设备：扫把、水管

底涂

一、底涂施工前

查询天气预报，如预报当天有雨不能施工；雨后必须晾晒干透后方可施工。

二、底涂

用T210加20-40目石英砂，添加量不宜超过30%，用胶刮板分两道以上刮涂于基面

必须把基面的空隙填平，密封，保证干固后没有针孔，表面平整，若基面空隙较大，则需多道。

工具/设备：胶刮板、搅拌机

混合型弹性层

一、配料

双组份胶水H214（A组：B组=1：4重量比）搅拌均匀，再加入25%、粒径为2-3mm的黑颗粒搅拌

使用机器搅拌，搅拌时间均不得低于5分钟，温度过低时根据小试情况加入适量催化剂，保证施工时间

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶

二、摊铺

1、胶浆车送到摊铺场地，倒在场地上，用耙子分开摊匀。

2、缓慢移动刮尺，将料刮平。

20-25厘米处。再往前刮平，保证平整度。将最后一车料倒入后，用刮尺将料往回赶到前一车料的

1、地基打扫干净，做到无灰、无油、干燥。

2、将木模板外侧裹了海绵或泡沫，裹了海绵按要求在需摊铺的厚度线表在模板外侧，并角模板反复核总厚度。注意与基础打密实，防止漏料。将需铺设厚度的标尺（40mm）表在刮尺模板上。

3按每注料铺多少面积，控制好倒料，便于控制厚度用量。

工具/设备：木模板、摊铺机、刮尺

三、积水找平修补

弹性层干固后，用积水法测试表面平整度，积水处用H214修补平整

表面若有粒状杂物或堆积处需用打磨机或其它工具修整平后才能进行面层施工。

工具/设备：打磨机、砂纸

表面耐磨层

颗粒H311为双组份材料A组：B组=1：1（重量比），搅拌均匀再加入同等重量，粒径为1-3mm的EPDM

透量搅拌均匀，须用搅拌机搅拌均匀，搅拌时间均不得低于5分钟，温度较低时，可以根据小试结果添加

二、喷涂

在喷涂前，圈花层，及另圈再喷一层。喷涂面积，确保喷涂厚度达到规定要求，整个场地的喷涂需按筒

确保场地质量达到规定要求，每层的厚度在1.5mm以上。应使用同批号面漆以防色差。

工具/设备：喷涂机、空压机、推车

划线

按国际标准田径场地标准，进行测量。划出各跑道线，并安装好标志牌和道牙。

质量要求：精确度为万分之一。

（100米跑道误差允许范围+20毫米）

（400米跑道误差允许范围+40毫米）

工具/设备：划线机

附：常见异常分析

1．胶面不干或部分未干现象

a)催化剂量少或气温低。

b)配料不准或搅拌不均匀。

c)配料桶粘有生胶。

d)溶剂使用过量溶剂不合格。

2．基层脱胶现象

a)底涂未按标准要求施工。

b)弹性层固化剂比例太小。

c)面基强度不够或养护不到位。

3．塑胶开裂现象

a)基础不均匀沉降。

b)材料拉伸强度不够。

c)温度缝未处理。

d)材料不具备抗冻能力或填料太多。

4. 喷涂表面发黑、脱层、掉粉、褪色

- a) 喷面材料搅拌不均匀。
- b) 喷面材料过期。
- c) 喷面材料不耐老化。
- d) 溶剂使用过量或溶剂不合格
- e) 未按标准配比工艺施工

5. 场地发硬或松散

- a) 材料中填料过多。
- b) 搅拌不均匀。
- c) 施工配比不合理。

6. 底胶和面胶不粘、起泡或脱层

- a) 夏天上午施工
- b) 底层未干透施工
- c) 底层有水份或粉尘
- d) 施工过程中未扫泡