

进相器常见故障分析说明

产品名称	进相器常见故障分析说明
公司名称	襄阳源创工业控制有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	厂家:襄阳源创 型号:LP 产地:湖北襄阳
公司地址	湖北省襄樊市樊城区春园路贾洼工业园
联系电话	0710-3403558 13507271573

产品详情

进相器一般日常保养维护得当不会出现大的问题，但是偶尔难免也会有个别器件烧坏的情况。这时候就需要调试和维修，给大家分析一下常见故障的说明和方法。

一、调试

- 1、接线:联连电机转子与ZPC间电缆或起动设备与ZPC间联接电缆及联锁信号线(外接端子)，紧固各部件螺钉,接通380V电源。
- 2、在主机停机状态下，不插控制板，闭台QF3, KM2接触器应吸台，将固态继电器输出点补接，线号201~204, 合上QF1、QF2. QF3, 允许进相指示灯亮，进行进、退相动作检查KM1, KM2动作情况，观察风机的旋转方向是否正确,然后插上控制板，投入运行，观察功率因数表指针是否在滞后区域，确认各指示灯闪亮正常后投入进相。

二、维修

- 1、电机不能起动，检查KM1是否工作。
- 2、电机运行正常,允许进相灯不亮，检查各开关是否合上，星点接触器辅助点201-204是否导通，三块控制板灯是否正常闪亮。
- 3、进相后电流摆动大,检查可控硅是否击穿及电机滑环是否接触好。
- 4、进相后分闸，检查KM1、KM2辅助点是否有烧粘现象。
- 5、主板指示灯闪亮不正常，应检查霍尔元件是否有检测信号。ZPC的问题多发于可控硅击穿，当出现故障后先检查可控硅是否有击穿现象，然后再查各点输出信号是否正常，一般来说问题都应该能找到原因，下面有一个特殊点的例子。

