

山东金轮机械讲解无卡数控旋切机调整--费县金轮

产品名称	山东金轮机械讲解无卡数控旋切机调整--费县金轮
公司名称	山东省费县金轮机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:费县金轮 型号:木工机械 产品:山东费县
公司地址	费县南外环路111号
联系电话	17806115800

产品详情

很多胶合板生产加工厂的老板是不是都在为无卡数控旋切机怎么调整压力而烦恼呢？今天小编就来帮助各位老板来解决烦恼，说到烦恼，其实每个人每天都有各种各样的烦恼，有工作上的，也有生活中的，虽然这些烦恼会影响到我们的心情，但是呢，正因为有了这些烦恼，我们每一天的生活才变得更有意义不是吗。烦恼相当于就是问题，出现问题，我们就要去解决问题，仔细想一想我们每天的生活是不是都在解决问题呢？工作挣钱不就是为了解决我们生活的问题吗？所以我们遇到烦恼的时候，要冷静的去面对去解决它。很多老板购买旋切机回来安装之后就会马上投入试用，然而在试用的过程，就会发现各种各样的问题出现，比如旋切的木材厚度不符合我们的使用要求，然后就咨询客服，客服会说是因为压力没有调整好的缘故，然而在我们调整完压力之后，发现问题依然存在，其实并不是我们没有找准问题的原因所在，而是我们在调整压力的时候所调整的方法是不对的。下面就由金轮的小编来为大家详细的介绍如何正确调整无卡数控旋切机的压力吧！

无卡数控旋切机压力调整的方法

如果我们的旋切机在生产的时候发现旋切机的压力调整不符合标准的时候，我们在调整压力的时候首先需要使用三角尺（500*250mm）靠在双花滚的上部以及内侧，接着使用直尺（150mm）顶在单花滚的上方然后我们观察三角尺的下方与直角尺相交处的数值是多少，木皮的厚度在1.0mm-2.0mm时取35mm-36mm即可，如果木皮的厚度小于1.0mm的时候取的数值要相应的加大，如果木皮的厚度大于2.0mm的时候，取得数值也需要相应的减小。如果需要加大压力的时候，要向旋切机两侧单箱和刀台肩之间分别增加垫片；相反需要减小压力时，只需要减少垫片即可。

综上所述就是关于[无卡数控旋切机](#)

正确调整压力的方法，我们在使用机械设备之前，一定要确定好其压力值是符合我们需求的，避免造成木料的损失，从而增加我们的成本。想了解旋切机工作原理以及优点的朋友，请点击查看相关文章内容！

