

环保免清洗助焊剂 上锡速度快，焊点光亮饱满牢靠

产品名称	环保免清洗助焊剂 上锡速度快，焊点光亮饱满牢靠
公司名称	重庆畅赞科技有限公司
价格	14.00/升
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道新牌坊三路53号渝北大厦 1幢12-3（注册地址）
联系电话	13377858853

产品详情

重庆畅赞科技有限公司

环保免清洗助焊剂 型号：CYF1001

CYF1001助焊剂 简介：

CYF1001属于免清洗助焊剂，经由特殊的活化制程，复合而成免洗低固量、中活性。适用性极为广泛，在喷雾或发泡型波峰焊及手工浸焊的应用领域均有极为优异的表现。焊剂体系的活性经过特别设计，即使是可焊性一般的印刷电路板亦可得到良好的焊接效果，特别适用于无铅制程。焊接后的板面透明而干净，且有快干不粘手的特性，符合焊接行业规定的MIL-14256及美国联邦QQ-S-571标准。在无特殊需求条件下，可免除清洗工序，进而节约制造商的生产费用。

CYF1001助焊剂 特点：

- 1、焊点光亮、饱满
- 2、对基材无腐蚀性，不具任何时腐蚀的残留物
- 3、上锡速度快、润湿效果好，即使很小的贯穿孔依然可以上锡

- 4、焊后板面残留物极少，无粘性，焊接后表面与焊前一样
- 5、焊锡表面与零件表面无白粉产生，无吸湿性
- 6、低烟，不污染工作环境，不影响人体健康
- 7、极高的表面绝缘阻抗值
- 8、通过铜镜测试

CYF1001助焊剂 操作建议参数：

操作方法	喷雾、发泡、粘浸	
助焊剂 涂覆量	发泡工艺：1001-2000g/in ² 固态含量	
	喷雾工艺：750-1500g/in ² 固态含量	
板面预热温度	双面板：60-115	单面板：50-110
板下预热温度	双面板：95-130	单面板：85-120
板面升温速率	2 /s以下	
链条角度	4.5 ± 0.5m/min	
链条速度	1.0-1.8m/min，通常为1.2m/min	
过波峰时间	约为2-5秒	
锡炉温度	有铅：240-250	
	无铅：255-270	

使用过程中对助焊剂的控制非常重要，可以保证助焊剂的成分不发生变化。波峰焊过程中助焊剂的准确控制不相同的焊接效果，而且可以使焊后残留物少，从而消除对焊点探针测试的干扰。