

那智越机械手示教盒修理 NACHI机器人手柄维修 控制器 操作面板

产品名称	那智越机械手示教盒修理 NACHI机器人手柄维修 控制器 操作面板
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

那智不二越机械手示教盒修理 NACHI机器人手柄维修 那智不二越控制器 NACHI操作面板

设备电路或电器的故障大致归纳为短路、过载、断路、接地、接线错误、电器的电磁及机械部分故障等六类。诸类故障中出现较多的为

断路故障。它包括导线断路、虚连、松动、触点接触不良、虚焊、假焊、熔断器熔断等。对这类故障除用电阻法、电压法检查外还有一种更为

简单可靠的方法，就是短接法。方法是用一根良好绝缘的导线，将所怀疑的断路部位短路接起来，如短接到某处，电路工作恢复正常，说明该

处断路。

局部短接法：当确定电路中的行程开关SQ和中间继电器常开触点KA闭合时，按下启动按钮SB1，接触器KM1不吸合，说明该电路有故障

。检查时，可首先测量A、B两点电压，若电压正常，可将按钮SB1按住不放，分别短接1-3、3-5、7-9、9-11和B-2。当短接到某点，接触器吸合

，说明故障就在这两点之间。

长短接法：长短接法是指一次短接两个或多个触点或线段，用来检查故障的方法。这样做既节约时间，又可弥补局部短接法的某些缺

陷。例如，两触点SQ和KA同时接触不良或导线断路，短接法检查电路故障的结果可能出现错误的判断。而用长短接法一次可将1-11短接，如短

接后接触器KM1吸合，说明1-11这段电路上一定有断路的地方，然后再用局部短接的方法来检查，就不会出现错误判断的现象。