

新型吸粪车 多功能吸污车 分离式净化抽污车

产品名称	新型吸粪车 多功能吸污车 分离式净化抽污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

厂家简介：深圳市九九八科技有限公司专注于环境资源循环利用与城市公共服务领域，首先推出以服务城市环境体系为核心的，以信息化技术平台、机械设备为支撑的综合性城市化粪池运行保障服务及粪便资源再利用。我公司拥有：粪便、污水、污物、河床淤泥等无害化环保处理技术；目前单单属于粪便再利用项目方面，已经获得并应用到实际的专利技术有近30项。也是目前全国在该行业技术应用有效、成熟的生产厂家，目前销售网点遍布全国各地。公司目前主营固定（移动式）污泥脱水设备、新型环保吸粪车、大型河道清淤车、以及环保方案设计。移动式污泥粪便固液分离脱水车新型吸粪车的使用将为企业获得巨大的市场份额。该车具有环保、安全、操作简单等特点，且不仅应用城市管网清理，还可广泛应用于化工、轻工、制药、矿山、建筑、冶金、能源、食品等各种需进行固液分离的行业，能够很好的实现污泥减量化，方便运输，避免环境二次污染，为后续对污泥进行安全、环保、经济的实现稳定化和无害化处理、污泥中的能源和资源的回收和利用，提供必备的预处理，以*终实现节能减排和发展循环经济的目的。

新型吸粪车药水搅拌机处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体内的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀门们进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

新型吸粪车是一种处理化粪池，将化粪池污物快速渣液分离的半自动化高科技产品。用于化粪池的快速无害化处理，主要通过分离箱将化粪池中不可降解的无机物分离出来，再通过脱水机将污水中的粪便压榨成有机化肥，排出清水。该套设备由大功率柴油发电机、污水分离系统、加药系统、污泥脱水系统、高压清洗系统、电控系统等构成。该设备操作简便，在吸收国内外同类产品各项技术的基础上，进行了各种人性化的设计，各部位均加装报警系统，可保证设备安全作业。该系统还能大大减轻操作者劳动强度，并减少药粉用量，降低了设备使用成本，操作简单。其合理可靠的设计确保了污水处理的速度、降低了污水处理的成本，整套设备技术性能均超前与同类产品。

新型吸粪车配备自主发电机组，整合了旋转甩干、自主发电、高压硬化等多个系统。操作更简单、更标准、更环保，现场处理无异味。通过这套设备处理之后，污水变中水，垃圾被提炼出来、粪便或淤泥也被完全分离出来。从源头处理，达到处理与利用相结合的目的。粪便清掏车可谓一辆无害化率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无污染，在车尾排出。

新型吸粪车使用主要经过三个环节，固液分离——分析——粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣，这些粗渣当作生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，进入各种分析后，将粪水搅拌与结合；将与产生反应后的污物，进入后的分类，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放。