

# REMCO蓄电池RM12-10HR 12V10AH监控系统

产品名称	REMCO蓄电池RM12-10HR 12V10AH监控系统
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:REMCO蓄电池 型号:RM12-10HR 产地:德国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

## 产品详情

REMCO蓄电池RM12-10HR 12V10AH监控系统

REMCO蓄电池应用领域

电力、通信系统；

UPS、EPS电源；

应急电源；

安防系统；

地铁、铁路系统；

太阳能、风能系统。

产品特性

板栅采用低钙高锡多元合金，板栅腐蚀速率极低；

板栅采用曲面发散设计结构，有效地防止活性物质脱落并提升极板过流能力；

正极活性物质采用含有长寿命因子的高密度配方；

极活性物质采用含锡的特殊含炭电极，有效地防止负极硫酸盐化；

电解质采用含有纳米气相SiO<sub>2</sub>、多元醇、Sn<sup>2+</sup>等添加剂的胶体配方；

胶体电解质不分层并能有效地防止枝晶短路，延长使用寿命；

胶体电解质热容量大，工作温度范围更广；

采用大孔径、高孔率含有SiO<sub>2</sub>的专用胶体电池隔板，提供稳定的电解液和气体复合通道；

采用比重为1.280d的低密度电解液，降低极板腐蚀速率，延长电池寿命；

采用一体跨桥设计，防止内部短路/断路，提升载流能力；

电池采用电池内化成工艺，电池的一致性得到明显提升；

采用螺纹铅套和高性能环氧树脂双重密封工艺，避免端子爬酸不良；

采用高强度并达到UL94 V-0阻燃等级的ABS阻燃壳体，提升电池使用过程可靠性；

采用高品质安全阀，电池密封反应效率 98%；

具有极低的自放电率、极高的充电接受能力和过放电恢复能力；

在25℃环境下，电池自放电 < 2%/月，搁置2年仍可恢复容量；

电池循环寿命较普通电池提升20%以上，25%DOD循环1400次以上；

电池设计浮充寿命为15年（在25℃环境下）；

电池工作环境温度为-20~55℃；

## 产品特点：

### 维护简单

本系列电池采用耐腐性能好的特种铅钙合金作板栅，采用超细玻璃纤维作隔板，利用阴极吸收技术，实现内部氧的循环复合，因此电池实现了密封，在整个寿命期间无须定期补水或补酸等维护。

### 安全可靠

全阀开闭阀性能卓越，寿命长久，既可以放出由于操作失误或过充电引起的过多气体，保证了安全，又可防止外部气体或火星进入电池内部引起自放电或爆裂。

### 自放电小

因电池采用特种合金作板栅，并对隔板电解液及各生产工序的杂质进行严格的控制，所以自放电极低。电池室温下静置28天自放电小于3%。

### 密封可靠

采用进口树脂胶，与ABS形成腐蚀性密封，且胶固化后韧性极好，因此确保不漏酸。

## 内阻小

极板、汇流排、极柱等采用优化设计，隔板电阻也极低，因此电池内阻小，大电流放电性能好。

## 恢复性能好

优质的板栅合金，优良稳定的工艺，独有配方的电解液添加剂使得电池深放电后只要充分充电，电池容量基本不降低。

## 工作温度范围广

可在-40 ~ +50 的温度条件下工作。

在高速铁路电力箱变使用的UPS所配蓄电池，为贫液式阀控密封铅酸蓄电池。阀控密封铅酸蓄电池允许使用环境温度范围为-15 ~ 45 ，蓄电池的建议使用温度为5 ~ 30 。温度对蓄电池使用寿命的影响很大，温度升高将加速蓄电池内部水分的分解，在恒压充电时，高的室温环境，充电电流将增大，导致过充电。电池长期在超过标准温度下运行，则温度升高10 ，蓄电池的寿命约降低一半。在低温充电时，将产生氢气，使内压增高，电解液减少，蓄电池的使用寿命缩短。高速铁路使用的箱变运行环境温度在-20 ~ 55 的环境内，夏季箱变内温度可达50 ~ 60 。冬季箱变内温度在 - 20 以下。在这种温度下,传统蓄电池会因为在低温下内阻增大，使电池不能进行正常的充放电。而在高温下造成蓄电池严重失水和膨胀变形，这些都影响了UPS所配阀控密封铅酸蓄电池的运行寿命。阀控密封铅酸蓄电池使用说明书指出，蓄电池的使用环境温度为20 ~ 25 ，环境温度每升高10 ，电池的寿命就缩短一半。当温度增加时，会加速极板的腐蚀和失水，电池的容量下降，寿命随之缩短。另外环境温度的提高，会导致电池内部化学性增强，从而产生热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。另外UPS输入电源谐波的存在也是电池老化的另一原因。

物理储能中成熟也是世界应用普遍的是抽水蓄能，主要用于电力系统的调峰、填谷、调频、调相、紧急事故备用等。其能量转换效率在70%~75%。目前世界范围内抽水蓄能电站总装机容量9000万千瓦，约占全球发电装机容量的3%。压缩空气技术早在1978年就实现了应用，但由于受地形、地质条件制约，没有大规模推广。飞轮蓄能的特点是寿命长、无污染，动态特性好，但超大容量的飞轮，目前技术尚不成熟。电磁储能技术现在仍很昂贵，还没有商业化。

美国、德国、日本等发达的飞轮储能技术的发展处于地位。日本已经制造出容量26.5MVA、系统输出电压1100V,转速510690r/min的变频调速飞轮蓄能发电系统。美国马里兰大学也已研究出用于电力调峰的24kWh的电磁悬浮飞轮系统,其飞轮重172.8kg,工作转速范围11,610—46,345rpm,破坏转速为48,784rpm,系统输出恒压110 ~ 240V,全程效率为81%。经济分析表明,运行3年时间可收回全部成本。

飞轮储能技术在美国发展得很成熟,已制造出一种装置,在空转时的能量损耗达到每小时0.1%。欧洲的法国科研中心、德国的物理高技术研究所、意大利的SISE均正开展高温超导磁悬浮轴承的飞轮储能系统研究。2011年10月30日,全球大规模飞轮储能应用先驱BeaconPower申请破产保护。BeaconPower开创了飞轮储能系统与电力公司合作的先例,使电力市场开始接受飞轮储能技术。从这个角度讲,在飞轮储能技术发展的历史上,甚至于储能发展的历史上,BeaconPower的成就无人可以替代。尽管公司面临破产,但去年6月在纽约Stephen镇,仍为20MW的飞轮储能项目举行一个建成投运仪式。该飞轮储能电源系统用于电厂储能调频,能做到15min的储能规模。而一般应用于UPS的飞轮储能时间都不超过100s。可以说这是美国目前飞轮储能系统。这也说明美国的很多项目还处在示范阶段。