

车用 药品恒温运输箱 汽车上 运输药品 设备 车载冷藏箱 冷柜

产品名称	车用 药品恒温运输箱 汽车上 运输药品 设备 车载冷藏箱 冷柜
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-45L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联是业的恒温设备企业。营各类恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备。产品广泛应用于医疗卫生、农业、卫生防疫、科研等单位，为微生物、病毒、细菌培养、发酵、杂交和生物化学反应及细胞组织等研究提供了有效地帮助。公司以德为上品、人为至善为宗旨，以品质管理为基石，采用现代的管理方式和优良的设计理念，不断吸收培育的科研、技术人才。

适用范围

福意联双温区冷藏冷冻设备主要适用于适用于医疗卫生、防疫检测、科研试验、采样等相关单位使

结构特点

- 1、钢化镜面门盖，坚固，防划，安全，简约，商务范，彰显了业、厚重、大气、高雅之特色。
- 2、选用压缩机制冷，无氟R134a制冷剂，制冷，寿命长，性能优，低噪音，内置防震装置可保证产品在颠簸的环境中正常工作，确保储存物品的安全，高稳定性。
- 3、双温控系统，双温室设计，随心所欲控制各箱内温度。内置储物篮筐，您可安全分类储放物品，防止物品交叉感染的同时避免混装带来的不便。

4、LED绿频液晶显示面板，高*温度调节，零下18度-10度之间每度可调可控，调设温度增减量为0.5，可实现显示温度与内部实际温度的相对高度*。

5、“三合一”多重功效使用，冷藏，冷藏+冷冻，冷冻，可实现制冷与强制冷无限转化。

6、箱体内部选用合金铝制内胆，不仅强度高，耐腐蚀，且传冷均匀速度快。

7、“高，中，低”三档位电压保护系统。确保您安全放心使用。防止电压不稳定性对机器的损害。。

8、智能微电脑自检提示系统，E1-E6简易故障代码显示，轻松避免操作失误，简单处理机器运行小问题。

9、高密度环戊烷发泡层，保温性能强，密封性。

10、不锈钢牢固门锁，坚固拉手，便于搬运及携带。

11、车载与室内共用，可通过逆变器转化实现交直流使用。

12、产品采用高强度精工冷轧板外壳,镀锌喷粉桔皮处理工艺，具有美观，耐磨，防腐，坚硬等特征。。

商品型号:FYL-YS-30L 尺寸大小:560x400x398mm商品型号:FYL-YS-45L

尺寸大小:650x400x430mm商品型号:FYL-YS-60L 尺寸大小:650x400x520mm 商品型号:FYL-

YS-108L 尺寸大小: 625x490x910mm商品型号:FYL-YS-138L

尺寸大小:815x490x910mm商品型号:FYL-YS-158L 尺寸大小:875x520x910mm

车载冰箱型号参数单温区 型号 温度范围()产品用途 容积 (L) FYL-YS-18A

-25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 18L FYL-YS-25A

-25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻) 25L FYL-YS-30L

-25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-YS-45L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 45L FYL-YS-60L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)

60L 单温区 (大型) 型号 温度范围()产品用途 容积 (L) FYL-YS-158L

-25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L

-25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 228L

温控范围	型号	功率	箱内温度	尺寸
-30 ~ 10 系列	FYL-YS-128L	110w	-30 ~ 10	550 × 560 × 850mm
温控范围				
-12 ~ 10 系列	FYL-YS-50LL	70w	-12 ~ 10	430 × 480 × 510mm
	FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG
-25 ~ 10 系列	FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm

FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-258L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 ×

一、国外医药冷链物流发展的经验分析 (一)医药冷链物流标准化程度高

目前，组织与部分发达国家已了相对成熟的医药冷链物流标准指南。例如WHO世界卫生组织了--The Blood Cold Chain--，并在血站组织指南中制定了为严格的温度界限。美国联合中心对成分制品冷链运输的温度控制、制冷剂品种、运血箱规格也有严格规定，并明令冷链物流各环节都要配备详细的表单。对于超过冷链控制范围的，联合中心将进行严格的召回处理。同时，美国冷链协会也发布了--冷链质量标准--，涵盖了冷藏药品包装、温度控制、冷链设施配备标准等内容，用以准确测试医药冷藏、冷链包装、医药冷链运输的标准性，为美国医药冷链运输的标准认证提供了基础。加拿大卫生健康安全部也颁布了--温控药品储存运输指南(0067号)--，并由加拿大社会各界人士监督其执行力。在医药冷链物流认证方面，加拿大以医药规范GAP、医药生产规范GMP等标准制度为执行基准，严格控制医药冷链物流标准。在严格的医药冷链物流标准把控下，加拿大冷藏运输率高达90%，医药冷链物流安全系数高。

(二)交通运输网络发达，医药冷链物流运输通道便利 国外积打通冷链物流通道，为医药冷链物流发展提供了良好基础运输环境。例如加拿大建立了多式联运交通体系，铁路、海运、实验室、公路等各种运输方式相互衔接，形成了综合型的冷链物流交通网络。同时，加拿大建立了西海岸运输走廊、东海岸运输走廊与南北运输走廊三大冷链运输走廊，覆盖了大西洋、亚太地区国家与美国的冷链海运业务。形成了沿美加边境、贯穿东西，畅通发达的铁路运输通道与高速公路运输网络，为加拿大医药冷链物流的跨国贸易提供了大的交通便利。美国的交通运输网络也为发达，美国区域铁路与公路交通网络由长岛、延伸至纽约州、新泽西州和康涅狄格州，是世界上的交通网络之一。同时，美国的州际高速公路系统全长68，500km，可实现1000km范围内医药物品冷链物流的及时送达。在铁路冷链物流运输中，美国采用温控集装箱，用于48个州之间医药的即时运载。美国的“快运走廊”与“冰冷快线”冷藏快运通道，为东西海岸的医药冷链运输提供了无缝衔接，大提高了医药冷链运输速度，且运输成本比公路低5%-15%。此外，美国铁路运行通常以始发直达车的单元列车运行方式为主，运输时间易于把控，准时率通常在95%以上。依托于便捷的运输网络系统，美国医药冷链物流得以迅速发展。

(三)医药冷链物流技术成熟，物联网技术应用广泛 国外医药冷链物流的技术发展水平较成熟，各发达国家普遍拥有现代化的医药冷链物流技术。在医药冷链物流运输方面，美国、英国、日本物联网技术应用率高。美国应用RFID、GPS配备温度控制系统，通过自动控温与温度**实时**医药温度，保持医药冷藏运输温度在2-8 范围内，保障药品、生物制剂等医药在冷链运输过程中的温度**。同时，美国拥有世界的“三段式”冷藏运输车，可同时满足三种不同冷藏医药品的温度需求。英国C.R.England冷链服务运输公司，也拥有电子数据交换、卫星定位系统、远程控制平台等优良辅助技术，并为每辆冷链车配备了冷链GPS定位、网络设备和网络账单功能，可实时每辆冷链车辆的运输信息，做到有据可查，保证医药冷链运输过程的质量安全。日本也拥有的条形码技术与温度传感器技术，可实时**医药冷链物流服务质量。同时，日本还引入车载地图系统，为医药冷链配送车辆规划物流配送路线，大减少物流在途消耗时间，医药冷链物流配送效率较高。(四)医药企业市场集中度高，医药冷链物流管理体系健全 国外医药企业市场集中度高，相关管理体系完善健全。以美国为例，美国的医药冷链物流，通常以大型的药品批发企业、制药企业为衔接枢纽，医药制品需集中到大型药品的冷链物流中心，再进行终的冷链配送。这种高度集中的冷链物流模式，充分利用规模效应，避免了市场中多而杂的小额订单，市场集中度较高。同时，美国通常会通过冷链**平台，实时监管、逆向追溯医药冷链物流的整个过程。此外，美国所有州需严格按照FDA药品冷链物流的标准条例，要求医药产品必须储存在7 以下(包含7)，克服了美国所有州监管脱节、责任界定困难。日本医药冷链物流服务区域集中性也较强，大部分冷链运输医药产品进货需直接面向制造商，因此日本医药冷链收发周期有较强的可控性。并且，日本医药冷链物流市场实行严格的准入制度，区域型的低温药品不允许进行范围的运营，因此日本几乎很少医药品，整个医药冷链物流市场的安全指数高。

我们本着以“ 优惠的价格、周到的服务、可靠的产品质量 ”的原则向您郑重承诺：一、产品质量承诺：1、本公司向您提供的产品都是经过业检测人员检测合格的产品2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲

临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。二、产品价格承诺：1、为了保证产品的可靠性和稳定性，系统的选材和配件均选用国内或优质品牌。2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。三、交货期承诺：1、产品交货期：接到客户订单，一般3日内发货，尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。12个月以内（以先到者为限），若买方能够证实产品是符合本公司建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申请，本公司将负现缺陷产品免费召回维修，更换或按订货价全额退款。

勤发发