

# 车载控温 药品冰箱 药品运输箱 显示温度 控制温度

产品名称	车载控温 药品冰箱 药品运输箱 显示温度 控制温度
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-30L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

## 产品详情

北京福意联恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备的企业，主要服务于医院、工厂、制药厂、疾控中心、实验室、质监局、大学、科学院等，并负责产品的售前售后服务及技术交流

- 1、采用数字式触摸按钮控制温度,适时显示温度变化情况，并可以自由调节。
- 2、两端配备内置提手，可以方便移动。
- 3、配备12V电源连接线，直接连接汽车点烟器电源即可；同时内置电源转换器，能直接连接220V交流电源。
- 4、适用于可用于，，，药品，生物试剂，特殊的冷藏.

### 车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
----	----	------	----	----

FYL-YS-50LL	70w	-12 ~10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG	
FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

产品型号： 控温范围 容积 (L) 箱体尺寸 (mm) 款式 \_\_\_\_\_  
 FYL-YS-18L -25-25 18

520*270*360	卧式FYL-YS-30L	-25-10	30
540*400*397	卧式FYL-YS-45L	-25-10	45
650*400*430	卧式FYL-YS-60L	-25-10	60
650*400*520	卧式FYL-YS-108L	-25-10	
108 625*490*910	卧式FYL-YS-158L	-25-10	
158 875*520*910	卧式FYL-YS-178L	-25-10	
178 955*520*910	卧式FYL-YS-258L	-25-10	
258 1245*665*905	卧式FYL-YS-50LL	-12-10	
50 430*480*510	立式FYL-YS-100LL	-12-10	
100 480x490x840	立式FYL-YS-128L	-30~10	
128 550*560*850	立式		

说起突发事件应急处置，我们常会联想到自然灾害中的突发事情，如地质灾害、火灾、水灾等。当发生这些突发事件时，我们总能在电视画面里混乱的场景中看到人民子弟兵有组织、有效率的开展营救并妥善处理各类事件。其实，在他们能有条不紊开展这些工作的背后，是有一个的应急管理组织及预案来指导他们去开展工作。进入炎炎夏日，就连普通食品都要藏在冰柜里，何况是用于治疗人类疾病的冷链药品呢。2016年的山东药品事件，让我们心有余悸的同时，更是给我们敲响了警钟，我们就来谈谈药品经营过程其中一环节的应急管理—冷链药品运输应急管理。在谈如何做好冷链药品运输应急管理前，不妨大概了解下冷链药品的一些特点，冷链药品，尤其是一些生物制品、药品，由于其特殊的生产工艺及特性要求，对温度的要求是非常敏感的，生产或经营过程中的任何一环节出现问题，都会影响到药品质量。温度过高可能会造成蛋白质类的冷链药品失去活性，若使用了甚至会威胁到生命安全。温度过低，则可能会对生物制品的活性产生抑制甚至失效而起不到治、疗预防、诊断疾病的作用。同时按GSP要求，企业应当制定冷藏、冷冻药品运输应急预案，对运输途中可能发生的设备故障、异常天气影响、交通拥堵等突发事件，能够采取相应的应对措施。这是从法规约束上的要求，但实际经营过程中若企业没有完善的应急预案去应对突发的情况，小则是经济损失，大则会影响到用药安全，危及患者生命健康。面对突发情况，药品经营企业从以下三点做好运输环节中的应急管理

- 1、成立应急管理小组。设置小组基本架构，设置组长（质量负责人）、副组长（质管部负责人）、组员（质管员、储运部负责人、保管员、运输员）。组长负责指导、协调应急预案的执行；副组长负责组织、监督组员执行；各组员负责执行。
- 2、明确应急小组职责。包含但不限制于 制定、修订应急预案；对相关人员进行培训，和进行预案预演。负责冷链药品突发情况的应急处理工作。负责应急设施的配备和维护。
- 3、应急预案的实施 设备故障情况下的处理冷链药品在运输途中，冷藏车突然断电无法制冷，此时，我们的运输员意识就是按事先验证冷藏车断电保温的长时限进行判断，目前所处位置离目的地有多远，大概需要多长时间，如果在保温时限可以送达目的地，那可以继续行驶，确保及时送达。若判断在保温时限内无法送达，应及时致电应急小组负责人，及时安排二台冷藏车接替进行送货，公司无二台冷藏车，则可以根据之前与其他公司签订冷链互助协议，按协议内容履行，请求派送冷藏车进行援助，若由于

车辆发动机、轮胎损坏等属于车辆故障问题，则需立即致电应急小组负责人，立即派出另外的冷藏车进行接替。保温箱或冷藏箱出现故障，则立即公司应急小组负责人，及时安排冷藏车或保温箱、冷藏箱进行接替。异常天气及交通拥堵情况下的处理异常天气如暴雨或水灾、运输员应及时上报公司应急小组，同时根据现场情况，及时应变将车辆开往安全的地方。若遇交通拥堵情况，造成在途时间过长的，运输司机应时时查看，确保冷藏车制冷运转正常、药品的贮存温度合规，并应及时同客户，做好延时接货的准备工作。总之，要做好冷链药品的应急管理，特别是针对运输过程中可控及不可控的突发因素的处置，需要从人员、设备、培训、管理措施等方面制定完善的预案，做到未雨绸缪，居安思危，才可保证冷链药品的质量，保障公众的生命健康。

产品质量承诺：1、我公司保证所供设备是全新的、未经使用的原装合格产品，所有配件设备是通过正规渠道引进的。保证提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。交货时提供说明书。2、我公司承诺对所供设备的质量标准按国家有关质量技术标准及相关法律、法规和规定的要求执行，并按不低于原厂商质保条例及相关供货标准进行供货，杜绝伪劣产品。

勤发发