

车载药品运输冰箱

产品名称	车载药品运输冰箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-30L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

尊敬的客户，福意联非常感谢您关注我们的网站、信赖我们的产品。针对我们工厂和公司区域以外的客户，我们将主要采用前3种发货方式为您派送您所中意的商品；北京市区的客户，我们将视您订购商品的具体情况，以上4种送货方式的任一种为您派送商品。

智能控温系统（LED显示系统）：微电脑控温系统，温控按键可相应调节1℃。电子识别自动控温，内置感温头测温，LED准确显示实际温度。内置双向电源设计，车家两用更方便：
配置车载电源线，直插汽车点烟器接12V/24V电源就能正常运作。配置家用电源线，直接接交流220V普通家用电源。直流压缩机制冷技术，制冷效果强，抗颠簸。内部一体化设计：注塑内胆，蒸发器与机器连为一体，便于清洁。人性化结构：人体工程学手柄设计，结实耐用，安全锁扣保护冰箱不会在车辆行驶中意外打开。

车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG	
FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

温控范围	型号	功率	电压	尺寸	重量
					-30 ~ 10
	FYL-YS-128L	110w	220V	550 × 560 × 850mm	30KG
					-12 ~ 10 系列
	FYL-YS-50LL	70w	12-24V/220v	430 × 480 × 510mm	23KG
	FYL-YS-100LL	70w	12-24V/220v	480 × 490 × 840mm	25KG
					-25 ~ 25 系列
	FYL-YS-18A	35W	12-24V/220v	520 × 270 × 360mm	9.5KG
	FYL-YS-25A	35W	12-24V/220v	520 × 270 × 420mm	10.2kg
					-25 ~ 10 系列 (卧式上开门)
	FYL-YS-30L	45W	12-24V/220v	560 × 400 × 398mm	18KG
	FYL-YS-45L	50w	12-24V/220v	650 × 400 × 430mm	20KG
	FYL-YS-60L	55w	12-24V/220v	650 × 400 × 520mm	22.5KG
	FYL-YS-108L	60w	12-24V/220v	605 × 570 × 932mm	27.5KG
	FYL-YS-158L	70w	12-24V/220v	955 × 585 × 825mm	37KG
	FYL-YS-178L	75w	12-24V/220v	965 × 520 × 855mm	39KG
	FYL-YS-258L	85w	12-24V/220v	1040 × 630 × 910mm	54KG
	FYL-YS-258L	85w	12-24V/220v	1048 × 560 × 905mm	54KG
					-18 ~ 10 系列 (冷藏和冷冻一体)
	FYL-YS-73A	80W	12-24V/220v	791x483x533mm	31KG
	FYL-YS-95A	80w	12-24V/220v	791x483x633mm	34KG
	FYL-YS-117A	80w	12-24V/220v	791x483x733mm	38KG

甘露醇注射液在静脉滴注过程中恒温加热 35℃，可以使静脉血管明显扩张，缓解局部穿刺时因疼痛而引起的血管痉挛；同时又可防止大分子物质沉积于血管内侧壁，从而减缓或减弱其诱发血管内皮细胞产生凋亡，减少对血管内皮细胞的直接损害，减轻对静脉的刺激，对静脉具有良好的保护作用。

一、目的：为了更好地为顾客服务，提高公司经营信誉，增强市场竞争力，特制定本服务制度。二、坚持“质量、用户”的经营思想，将售后服务工作，提高到与产品质量要求同步。三、与供货方签订质量保证协议时，同时约定由供货方对医疗器械的维修条。四、公司建立顾客访问制度，采取不定期上门访问、书面征求意见或利用各种机会等方式广泛征求顾客对本公司商品质量、服务质量的意见和要求，同时做好记录。对顾客反映的意见应及时反馈到有关部门领导，提出改进措施，并组织实施。五、对顾客来信、*、来访提出的问题，有关部门应认真做好接待处理工作，做到态度热情虚心，处理及时公正。不管顾客提出的意见正确与否，都应虚心听取，沟通和加强与顾客之间的，并做好相关记录。六、公司建立客户档案卡，认真处理客户来信、来访。每件来函、复函、编号，按产品分别归档管理。七、对顾客在商品质量方面的反馈意见，应及时分析研究处理，认真解决用户提出的问题，同时将处理意见上报质量管理部门。八、制定切实可行的岗位责任制，逐渐使客户服务工作制度化、标准化，不断提高服务质量。九、随时了解市场信息，掌握同行业产品价格、质量信息，及时反馈给企业领导，促使领导正确决策。-----

勤发发