

# 阳极氧化工艺 昆山韩铝化学2 扬州阳极氧化

产品名称	阳极氧化工艺 昆山韩铝化学2 扬州阳极氧化
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

## 产品详情

在工业上的运用大致可分为如下几种。

(1)避免制品腐蚀：因为阳极氧化所得到的膜层始末恰当的关闭处置，在大气中有很好的稳定性。不论是从硫酸溶液、草酸溶液或是铬酸溶液在正常工艺中取得的氧化膜，其耐蚀功用都是很好的，如日用铝制锅、壶，洗衣机内胆等。铬酸氧化法一起适用于铝焊接件及铆接件。

(2)防护一点缀：在取得透明度高的氧化膜上，氧化膜具有可以吸附多种有机染料或无机颜料的特征，氧化膜上可取得各种亮光俊美的颜色和图画，加上近年来不少新工艺的呈现如一次氧化屡次上色、礼花图画、木纹图画、氧化胶印搬运印花、瓷质氧化等，使铝制外观愈加俊美顺眼，这层五颜六色膜既是点缀层，阳极氧化工艺，又是防蚀层，阳极氧化染色，如打火机、金笔及工艺品。

### 工艺规范

1、开槽：整平光亮液(开槽液)

2、生产：温度：95~110 时间：1~5min

3、添加：当槽液液面不能满足生产要求时，应及时补充添加液。补充添加液时一定要补充到初始液位。添加后，应充分搅拌槽液，然后开始生产。

4、管理：整平光亮槽管理非常简单，及时按比例添加即可，溶解与带出的 $Al^{3+}$ 可达到平衡，槽液寿命在3年以上。

5、消耗：铝耗比酸蚀低，与抛光相当；整平光亮剂消耗约为200~250Kg/T。

三、工艺对比整平光亮技术是在碱蚀、酸蚀、抛光技术基础上发展起来的，她吸收了前三项技术的优点，同时又避免了其缺点，是一项难得的技术突破。

### 硬质氧化的特点

#### 1：色泽

膜层呈灰.褐.墨绿至黑色，扬州阳极氧化，与材料成分和工艺有关，而且温度愈低，膜层愈厚色泽愈深。

2：厚度 膜层可达到250微米，阳极氧化铝，所以又称为厚膜氧化。

3：硬度 氧化膜硬度极高，在纯铝上HV=1200-1500，在合金铝上硬度显著降低。HV=400-800.由于微孔可吸附润滑剂，故可大大提高耐磨能力。

4：腐蚀 具有极高的耐腐蚀能力，尤其在工业大气和海洋性气候中有的耐腐蚀性能。

5：结合力 与机体结合十分强固。

6：绝缘与绝热性 硬质膜电阻大，膜层100微米，可耐2000伏以上，熔点达2050摄氏度，导热系数低至67KW/(M.K)，是的耐热材料。

由于硬质氧化的特性，故应用很广。主要用于耐热，耐磨，绝缘性能要求很高的铝制零件，主要应用在航天航空、海洋舰队、石油机械、纺织机械。

阳极氧化工艺-昆山韩铝化学2-扬州阳极氧化由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！