

干湿分离吸粪车 无害化吸污车 车载式淤泥压缩设备

产品名称	干湿分离吸粪车 无害化吸污车 车载式淤泥压缩设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

干湿分离吸粪车从原来疏通下水道、清理化粪池，发展成为一支具有防汛应急抢险能力的队伍。每年夏季汛期，张喜忠都会带着工友出现在防汛线。化粪池清理急需一种安全成本低廉且快速的处理。干湿分离吸粪车就应运而生了，该设备的诞生彻底的解决了这几个问题：处理中即不需要环卫工人入池操作，也不需要车辆来回运输，仅停在当地，一个小时基本就可处理一个化粪池，成本低廉又方便快捷。我公司生产的干湿分离吸粪车是专门针对环卫疏通保洁公司设计制造的，采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理，实现固液分离，可即抽即排。的污物不需要像的吸污车那样运到另一个地方倒掉，可当场处理，处理后的污水通过市政管网排走，粪渣可直接打包，当生活垃圾处理。即节省了运输费用，又了处理速度。

干湿分离吸粪车粪水处理主要经过两个环节，一是固液分离，二是絮凝脱水。所有吸进来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，也就是把其中的石块等大块杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣送到生活废弃物处理中心填埋。固液分离之后要进一步处理，通过絮凝脱水工艺后，就分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水已达到市政排放标准，再经过处理之后，就可以用于绿化和保洁。这个设备的研发打破了常规的清理化粪池的模式，解决了城市过多粪便得不到处理就排放而污染环境的局面。干湿分离吸粪车对一栋大型综合楼的100立方化粪池进行清掏,一般来说,要3个人15小时务工费及1000元油费,但是如果采用吸污净化车,2个人1小时务工费。”因为是就地在一个相对封闭的循环系统内完成所有处理,不会在作业和运输时出现污物泄漏,产生异味,所以不会对环境造成二次污染。并且设备噪音很小，晚上施工也完全没问题，所以我们的设备特别受一些酒店和小区的青睐。

干湿分离吸粪车适应粪便成因及流向的结构化变化，促使粪便及其资源化产品无害化的需要一直以来，

粪便都作为农田、鱼塘的广泛使用的有机肥料，近年来，因为大量清洗厕所用的清洁剂、洁厕剂等化学物品与粪便混合，其化学成分变得复杂化和潜在危险多元化，导致农用价值减小，粪便的流向已经从原来的农业、渔业生产重要的有机肥料逐渐转移至填埋或焚烧，甚至自然处理。这些粪便不处理或处理不当易污染环境，孳生蚊、蝇，传播疾病，成为有害垃圾。粪便无害化卫生标准的要求是灭杀粪便中的病原体（细菌和寄生虫等），完全灭杀苍蝇的幼虫并有效控制苍蝇滋生和繁殖，从而使粪便达到无害化、稳定化。故本项目的提出，即为解决粪便及其资源化产品环境污染和疾病传播的问题。

干湿分离吸粪车适应城镇化发展，保证城市粪便污水管网和处理设施正常运行的需要由于城镇化快速发展，城市人口迅速增加，导致城市粪便排放量激增，而城市现有的粪便处理能力相对不足，清掏能力较弱，粪便可利用率较低，导致城市粪便和污水排放管网堵塞，粪便处理设施超负荷，一些地区面临“清水河变污水沟”的困境。同时，部分处理设施建设水平和运行质量不高，配套设施不齐全，存在污染隐患，影响城镇环境和社会稳定。而本项目不仅使得粪便及其资源化产品无害化，同时扩大粪便使用范围，提高粪便在农业上的使用率，拓宽粪便流向。故有必要建设本项目，保证城市粪便污水管网和处理设施正常运行。

干湿分离吸粪车优势：一、整个设备以及核心部位全部采用304不锈钢制成，增加了设备使用寿命，和降低了维修成本。二、前端压榨机革命性突破，是我司独自研发技术，采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾，摒弃以外甩干式分离、螺旋挤压式分离、格栅式分离等方式易堵塞、难以清洗、损坏率大的特征。三、粪便分离系统——动环式压缩机，技术也有所提升，突破单一方向运转的局面，成功的实现了双向运转，同比提高了处理速度，以及使其在淤泥处理上面性能更稳定，同时降低了淤泥处理的含水率。四、该型号整车未超过六米，对道路和施工地的选择性更强。新款H3型号化粪池清掏设备特点：1.

同样是车载式具有移动方便、处理快捷等特点。2.

全密封式处理，噪音小，无异味。清理净，也可实现彻底清底。3.

该系列小巧玲珑，对于城市路段选择性更强。4.

可再生利用作为有机肥原料，实现了变废为宝，循环利用。介绍 该款设备是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

干湿分离吸粪车对絮凝脱水系统的改进 2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为 10m³/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了先进水平。