

RoHS认证送样有什么要求，RoHS认证怎么办

产品名称	RoHS认证送样有什么要求，RoHS认证怎么办
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

RoHS认证送检样品为什么要求均一材质？RoHS认证办理联系深圳中安检测机构工作人员进行办理，对于均一材质的认定，RoHS认证法规中有明确的规定。但很多客户不理解为什么一定要这么做，有什么意义？

一般情况下，RoHS认证对于原材料，如聚合物材料(未经表面处理)、金属材料(未经表面处理)、辅材(焊锡、助焊剂、粘合剂、墨水、涂料)等，均视为均质材料，可以直接提交检测。

ROHS认证

RoHS认证区分均质物质的意义有哪些？

1) 环境保护：主要为环境保护，如不规定测试均质物质，则很可能被有些生产厂商利用增加元器件或整机的质量来规避RoHS指令。RoHS认证指令主要针对“寿终”产品对环境的影响问题，目的在于通过控制电子电气产品在生产过程中某些有毒有害物质的z绝对量和相对量，从而达到减少对环境的破坏及对人体、动植物生态的危害。测试对象为均质物质，将导致在电子电气产品中允许使用zui少量的禁用有毒有害物质，从而达到保护环境的目的。

2) 保证测试结果可比性：如果对均质物质不进行规范，则世界范围内各实验室测试结果可能相差很大。

3) 作为执法判断的依据：执法判断、法律纠纷判断的依据

对RoHS认证均质物质的误解会产生哪些后果？

(一)、将均质物质理解为电子元器件，例如半导体、电阻、电容等。按照这种理解，只要电子元器件上的铅含量小于整个元器件总重量的0.1%，将导致使用含铅量大于0.1%的锡铅合金涂层在电子电气工业中大量使用。

(二)、在电子电气设备中，涂层中使用的铅、六价铬在整个元器件中仅占很少的重量，一般都少于0.1%，按照这种理解，将不可能减少六价铬的使用。

(三)、将均质物质理解为集成件：如印刷板电路、变压器按照这种理解，将出现zui大量使用RoHS认证禁用物质，可以由多个有害物质含量大于0.1%电子元器件组成，并使用锡铅焊料密封焊接，由于整块电路板、变压器较重，是毒害物质总的相对含量小于0.1%，电路板在某些印刷电路板中的铅、镉等金属的大量使用，导致环境破坏。

欧盟rohs检测具体项目和有效期介绍，欧洲RoHS
2011/65/EU要求检测的项目为6项，指令生效为RoHS指令。

RoHS检测项目有铅(Pb)，镉(Cd)，汞(Hg)，六价铬(Cr6+)，多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)。关于DIBP、BBP、DBP、DEHP等项目该指令仅提到在后续优先评估是否列入管控，未强制要求生产商进行检测。邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)、邻苯二甲酸(2-乙基己基酯)(DEHP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)和邻苯二甲酸二丁酯(DBP)

rohs检测报告有效期：

RoHS检测报告本身只是基于对产品的分析，只要你的产品材质、生产工艺与流程等不变，测试报告可长期有效。但是有些国际性知名企业，它在采购你的产品时会要求你的报告必须一年有效，或者是半年有效，或者是有些韩国公司要求三个月有效，有些公司甚至要求做检测只是针对每一批货的检测有效，它们这样做的目的是为了持续地去监督供应商的产品的稳定，这个完全取决于买家的要求。

但是一旦发现你的产品有了变更，比如说生产流程变更，生产工艺变更，或者说你的供应商的变更，就要求你去重新检测，这些都是企业保护自己的做法。目前一般企业均要求有效期为一年。

ROHS检测

rohs认证流程环节

一、认证环节:

1,认证的申请

2,文件审查

3,样品检验

4,初始工厂检查（适用于模式四）

5,认证结果评价与批准

6,获证后的监督

二、认证单元的划分:

1,根据相同产品类别、相同生产厂、和相同加工工艺的基本原则划分申请单元，同一个申请单元可以包含若干具体的产品型号，原则上应明确同一单元内产品的具体型号。

2,当各型号产品所使用的材料检测单元差异点小于10%且差异数量小于200，则可划分为同一申请单元。申请人应提供一份详细、明确各型号所用材料的差异说明。原则上一个申请单元包含的产品型号不超过10个（系列产品的材料组成无差异的可放宽）。

三、文件审查:

- 营业执照和组织机构代码证（包括委托人，制造商和生产企业）
- 产品描述（网上下载模板，并盖章签字）
- 正式申请书（网上打印盖章签字）
- RoHS质量保证能力体系文件审查资料（包括如下内容）
- 生产厂已经指定RoHS相关负责人的证明材料；
- 确定RoHS的关键过程、风险识别与控制的程序化文件；
- 针对认证产品识别和确定的有害物质管理的清单；
- 认证产品的设计充分考虑RoHS相关要求的证明材料；
- 产品进行变更的控制文件，尤其是证明与RoHS相关的变更得到有效评审、验证和/或确认的证明材料；
- 对供应商提供的影响RoHS特性的零部件和材料的检验/确认程序。
- 产品出厂检验的控制程序文件；
- RoHS监视或测量仪器清单及校准或检定记录（如有）；
- RoHS不合格品的处置程序文件；
- 产品RoHS检测报告（如有）。
- 其它文件

四、认证检测抽/送样要求:

型式试验-自送样品1套；每个检测单元，固体不少于50g，液体不少于50mL。

抽样检测-现场抽取成品1套以及符合zui小检测量材料一套，材料应符合每个检测单元固体不少于50g，液体不少于50mL。

优化检测-自送成品1套以及限用物质（六价铬，多溴联苯和多溴二苯醚）存在可能性高材料一套，材料应符合每个检测单元固体不少于50g，液体不少于50mL