

高精度氮氢混配设备

产品名称	高精度氮氢混配设备
公司名称	瑞泽气体净化湖北有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	工作压力:0-0.8Mpa 产地:湖北咸宁 电源电压:220v
公司地址	湖北咸宁市咸安经济开发区温泉凤凰科技孵化园3号
联系电话	0715-8877038 13971824080

产品详情

氢氮配比装置

一、概述

该系列的配比装置分为两种不同的型号，第I种型号采用的是质量流量控制器分别对氢氮气体的控制获得稳定的氢氮混合气体，适用于小流量的混合气配比；第II种型号采用氢气通过PID比例阀加入氮气中形成的混合气，出口采用热导氢分析仪在线检测，适用于大流量的氢氮混合气配比。

二、技术参数

项目	单位	数据
混合气量	Nm/h	1-500可选
出口压力	MPa	0-0.6可选
氮气进口压力		0.2-0.8
氢气进口压力		
工作温度	0C	常温

氢浓度调节范围	%	0-15、75
氢气浓度误差比例		0.2
电源装机功率	kW	0.2
上线报警	1	标配
下线报警		标配
可燃性报警控制柜		选配
可燃性报警探头		选配
外径	mm	6-57 mm

三、应用领域

退火（有助于改善微观结构和表面外观，并减少残留应力），检漏（设备微孔检漏），生产电子器件时用作保护气（电子产品封装），还可广泛用于冶金、化工、机械等行业。

关键词

氢氮配比设备，氢氮混合配气设备，氢氮配比柜，氮氢配比柜。