

万方达加工定制异形钎焊金刚石砂轮 400*30*75端面磨砂轮

产品名称	万方达加工定制异形钎焊金刚石砂轮 400*30*75端面磨砂轮
公司名称	郑州万方达超硬材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	外径:400 高:30 内孔:75
公司地址	新郑市新区中华北路华尔街1号
联系电话	17513143914 15794631439

产品详情

由于多层烧结和单层电镀磨料工具存在磨料附着不牢固，使其在高温磨削和高速磨削中的应用受到限制。为此，公司新出新型环保金刚石砂轮，借助高温钎焊时在磨料、钎料和基体界面上发生的熔解、浸润、扩散、化合等相互作用（即通常所说的化学冶金作用），从根本上改善基体和钎料合金对磨料的把持牢固强度。使磨料和基体结合更紧密，无间隙和沟槽存在，金刚石磨粒晶粒完整，表面无裂纹，出露高度大，以利于更好的磨削加工，针对铸造行业粗加工起到更好的磨削切割效果

公司推出多种规格：

200*20*32 250*25*32 300*32*32 350*40*75 400*40*127 400*50*203等

可根据工件制作符合打磨效果的非标异形砂轮，满足不同的加工需要

钎焊金刚石砂轮特点

具有使用后不用修整，可以根据不同工件制作成普通形状，复杂面形状，超薄、特小，几何形状等，给工件磨削、切割带来了福音，散热性能和加工效率等方面有着自身的更好的打磨切割优势。

为了充分地发挥钎焊超硬磨料工具的特性，提高工具的加工性能和加工效果，钎焊砂轮工具表面磨粒的排布和三维形貌设计也是一个重要因素。磨料的择优有序排布能够有效改善工具的加工性能和使用性能。钎焊砂轮的这些特点更能符合现代高效环保自动化的需求，更好服务于机械，汽车制造业，航空航天磨切抛。

