双绞线超五类网线HSYV

产品名称	双绞线超五类网线HSYV
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	3.00/米
规格参数	品牌:冀州 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

产品详情

HSYV双绞线超五类网线双绞线质量的优劣是决定局域网带宽的关键因素之一。某些厂商在五类UTP电缆中所包裹的是3类或4类UTP中所使用的线对，这种方法对一般用户来说很难辨别。这种所谓的“ 五类UTP ”无法达到100Mbps的数据传输率，为10Mbps或16Mbps。一个简单的鉴别办法是用一条双绞线连接两台100Mbps的设备(网卡到网卡或网卡到HUB)，通信时用Windows 95/98自带的monitor检测工具对其数据传输率进行监测。方法为:①选择“ 开始→程序→附件→系统工具→系统监视器 ”，将出现“ 系统监视器 ”窗口。如果在“ 系统工具 ”中没有“ 系统监视器 ”工具时，可通过“ 我的电脑→添加/删除程序→Windows安装程序→系统工具→系统监视器 ”建立。②在“ 系统监视器 ”窗口中设置监视对象。选择“ 编辑 ”菜单中的“ 添加项目 ”选项，在出现的对话框的“ 类别 ”列表中选择“ Microsoft网络服务器 ”或“ Microsoft网络客户 ”(注意:在保证网络连接正常的情况下)，在下一个对话框中选择“ 写入的字节数/秒 ”或“ 读取的字节数/秒 ”。至于选择“ Microsoft网络服务器 ”或“ Microsoft网络客户 ”，还是“ 写入的字节数/秒 ”或“ 读取的字节数/秒 ”，读者可任意选择，因为在网络中一个节点发送出的数据应该等于另一个节点接收到的数据。③设置测试数据的输出方式。系统提供了折线图、条形图和数字图三种输出方式，可通过窗口工具栏内的按钮来选择。④进行测试。最有效的办法是从服务器向你进行测试的工作站上拷贝大量的文件(为了测试的准确性，所拷贝的内容一定要足够多)。一般来说，显示的峰值数值在4M/s以上，就基本可以肯定是五类网线了(3类线所能达到的峰值数值大约为2.5M/s)。 HSYV双绞线超五类网线

??(???????????)???

??:????????????????????????;?????

????????????????;????????????????????????????????????(?UTP????????????????)?????

??

?UTP????????????????????????

???

??TIA/EIA568A(TIA/EIA 568?ANSI?1996

??“A”???IBM???????AT&T?????“B”???

)??????

HSYV双绞线超五类网线以太网在使用双绞线作为传输介质时只需要2对(4芯)线就可以完成信号的发送和接收。在使用双绞线作为传输介质的快速以太网中存在着三个标准：100Base-TX、100Base-T2和100Base-T4。其中：100Base-T4标准要求使用全部的4对线进行信号传输，另外两个标准只要求2对线。而在快速以太网中最普及的是100Base-TX标准，所以你在购买100M网络中使用的双绞线时，不要为图一点小便宜去使用只有2个线对的双绞线。在美国线缆标准(AWG中对3类、4类、五类和超五类双绞线都定义为4对，在千兆位以太网中更是要求使用全部的4对线进行通信。所以，标准五类线缆中应该有4对线。 HSYV双绞线超五类网线在具备了以上知识后，识别五类UTP时还应注意以下几点：①查看电缆外面的说明信息。在双绞线电缆的外面包皮上应该印有像“ AMP SYSTEMS CABLE……24AWG……CAT5 ”的字样，表示该双绞线是AMP公司(最具声誉的双绞线品牌)的五类双绞线，其中24AWG表示线号，芯线粗细属于美规24号线，CAT5表示为五类；此外还有一种NORDX/CDT公司的IBDN标准五类网线，上面的字样就是“ IBDN PLUS NORDX/CDX……24 AWG……CATEGORY 5 ”，这里的“ CATEGORY 5 ”也表示五类线(CATEGORY是英文“ 种类 ”的意思);②是否易弯曲。双绞线应弯曲自然，以方便布线;③电缆中的铜芯是否具有较好的韧性。为了使双绞线在移动中不至于断线，除外皮保护层外，内部的铜芯还要具有一定的韧性。同时为便于接头的制作和连接可靠，铜芯既不能太软，也不能太硬，太软不易接头的制作，太硬则容易产生接头处断裂;④是否具有阻燃性。为了避免受高温或起火而引起的线缆损坏，双绞线最外面的一层包皮除应具有很好的抗拉特性外，还应具有阻燃性(可以用火来烧一下测试:如果是正品，胶皮会受热松软，不会起火;如果是假货，一点就着)。为了降低制造成本，非标准双绞线电缆一般采用不符合要求的材料制作电缆的包皮，不利于通信安全。 伺服调试取出驱动器、电机，电机至驱动的编码器连接线和电机至驱动的电源线，出厂都已配置好，这里只要按照指示接好即可。把PLC至驱动器的控制信号线接好。伺服的手动调试1)伺服参数设定GSK伺服上电之后，可以先采用驱动器本身自带的手动功能，该功能模式下，伺服的转动由驱动器按键来控制，进入PA参数菜单，设置一下参数：PA4=3：手动方式，在SR-菜单下操作，用↑、↓键进行加、减速操作。PA20=1：驱动禁止功能无效，此时只是利用驱动器本身来调试，所以把CCWCW功能先。一定条件下，我们可以在输入端做出“ 人为动作 ”，来迫使输出端作出相应的反应。其实任何器件，都不难找到相应的检修和判断方法，器件的正常工作与否即使如雪泥鸿爪，也总会“ 有迹可寻 ”。为此，需要研究触发器的输入电路形式，并据此采用相应的“ 人为动作 ”，而不会导致在线器件（如触发器的前级电路）的损坏。对器件检测的方法，是上电检测输入、输出状态得出结论，远比测量引脚电阻、摘下后放入IC测试仪进行检测，更为方便和准确。