

宿迁首饰抛光机 八溢代替30人工 等离子首饰抛光机

产品名称	宿迁首饰抛光机 八溢代替30人工 等离子首饰抛光机
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

首饰的注蜡模

胶膜开好后就可以注蜡了、此工序主要控制蜡温、压力已经胶膜压紧程度。使用注蜡机将蜡的温度保持在70-75 之间，主要可以保持蜡的流动性、易注满蜡模、减少缺陷，蜡温太高容易产生飞边、太低容易产生注不满等缺陷，形状简单的蜡模采用0.5-0.8kg/cm,形状复杂的首饰采用1.0-2.0kg/cm,注蜡时间控制大件4秒、小件2秒。八溢自动化设备有限公司生产的等离子首饰抛光机机主要处理首饰抛光机这道工序，、操作简单方便、可以有效抛的死角位、是理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

修整蜡模

一般注蜡后蜡模都会有一些小缺陷、对于飞边、夹痕、花头不清楚都可以用手术刀进行切片修光，沙孔、短爪可以用焊蜡器进行补焊、小孔可以用焊针穿透修补、变形的蜡模可以用40-50 °热水中矫正、如果手寸不对、可以在修蜡时直接改指圈。八溢自动化设备有限公司生产的等离子首饰抛光机机主要处理首饰抛光机这道工序，、操作简单方便、可以有效抛的死角位。

等离子首饰抛光机机故障处理

等离子首饰抛光机常见故障有高压无法启动、反应槽不加热。高压不启动首先检查门感应开关的好坏，感应开关上面有指示灯、开关门指示灯会亮、灭，检查挂具在上挂时有没有碰到槽壁，检查高压电源的档位有没有打错、调压旋钮有没有调到自己喜欢的电压。反应槽不加热首先检查自来水有没有水、槽内水位有没有达到、液位开关有没有动作、其次才是温控器设定值对不对、温控器有没有输出信号等。