

美标槽钢MC系列锰含量

产品名称	美标槽钢MC系列锰含量
公司名称	上海盛彩物资有限公司
价格	3552.00/吨
规格参数	规格:各种规格 材质:各种材质 长度:12米/6米
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城东路1019号
联系电话	19145530931

产品详情

1.基础参数：

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:A36/A572/A709/A992/A913等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：ASTM A6/A 6M-12

2.由于美标槽钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，特此为大家准备一份美标H型钢尺寸对照表，自行整理，如有偏差，请多包含 品名

型号 尺寸 米重 (KG) 美标槽钢MC3x7.1 美标槽钢Mx13.8

美标槽钢MC6x6.5 美标槽钢MC6x7 美标槽钢MC6x12 美标槽钢MC6x15.1 美标槽钢MC6x15.3

美标槽钢MC6x16.3 美标槽钢MC6x18 美标槽钢MC7x19.1 美标槽钢MC7x22.7 美标槽钢MC8x8.5

美标槽钢MC8x18.7 美标槽钢MC8x20 美标槽钢MC8x21.4 美标槽钢MC8x22.8 美标槽钢MC9x23.9

美标槽钢MC9x25.4 美标槽钢MC10x6.5 美标槽钢MC10x8.4 美标槽钢MC10x22 美标槽钢MC10x25

美标槽钢MC10x28.5 美标槽钢MC10x41.1 美标槽钢MC12x10.6 美标槽钢MC12x14.3 美标槽钢MC12x31

美标槽钢MC12x35 美标槽钢MC12x40 美标槽钢MC12x45 美标槽钢MC12x50 美标槽钢MC13x31.8

美标槽钢MC13x35 美标槽钢MC13x40 美标槽钢MC13x50 美标槽钢MC18x45.8 美标槽钢MC18x51.9

美标槽钢MC18x58 3.产品基本描述

型钢是一种有一定截面形状和尺寸的条型钢材，是钢材四大品种(板、管、型、丝)之一。根据断面形状，型钢分简单断面型钢和复杂断面型钢(异型钢)。简单断面型钢指方钢、圆钢、扁钢、角钢、六角钢等；复杂断面型钢指工字钢、槽钢、钢轨、窗框钢、弯曲型钢等。型钢一般用于机械加工、结构连接等。

4.美标含义 欧盟认证的含义美标认证,也被国外认证机构称为E/e-MARK,是"车辆产品欧洲技术标准型式认证"的简称.我国企业界之所以称之为欧标认证,首先是因为认证的依据是欧洲的质量技术标准,其次是认证合格的产品将被许可挂上E/e欧洲某国标识.按照欧盟理事会的解释,"型式认证特指种秩序.成员国依据该秩序指令验证某一相好的机动车辆符合全部各项指令所规定的技术要求,并与制造商申报的技术数据相一致."大概有：EMC认证，UL，EN，DIN，IEC.GS等标准 5.英标H型钢产品特性：

(1)良好低化学和环境介质腐蚀性能。(2)高强、轻质、抗冲击。(3)绝缘性、透磁性佳。

(4)耐老化、寿命长、免维护。(5)防火阻燃、绝缘隔热。(6)安装、切割方便、迅速。

(7)可设计性强、外表美观。槽钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

美标槽钢钢梁广泛应用于建筑或其它金属结构中。普通工字梁和光工字梁的截面尺寸都比较高，比较窄，因此截面两个主套筒的惯性矩相差很大，限制了它们的应用。H型钢应按设计图纸要求选用

6.五金机电资讯 选择适当的树脂和成型条件，即是对于易变形破损的产品(如玻璃、线圈类、电气零件等)，通过树脂也可密封固定。选择适当的模具构造，嵌件品也可完全封入树脂内。嵌件成型后，经过去芯孔处理，也可制成带有中空凹槽的产品。立式注塑机与机械手、嵌件品整列装置等的组合，嵌件成型工程大都可实现自动化生产。自动嵌件成型系统设计选择注意事项1.金属嵌件成型容易产成型收缩率不均一，事先应做重要部位的形状、尺寸精度的极限试验。注射过程中金属嵌件容易变形和移位，应充分考虑模具构成和容易保持金属嵌件的模具形状的设计。对于嵌件形状不能改变的产品，事先试验是不可缺少的。金属嵌件的排列分离而使用输送器的场合下，金属嵌件之间和嵌件与振动球的接触，会使嵌件表面产生细微的损伤，而影响产品质量。应事先确认其品质容许极限范围。应事先测定金属嵌件因为冲压加工而引起的锯齿状、翘曲量、材料厚度差、直径差、敷金加工引起的厚度差等。在此基础上进行自动化装置的配套选择设计及模具构造的设计。模具浇口位置方式、成型周期等制约模具构造的可预测事项，尽可能事先解决或有相应的改善对策。应确认金属嵌件是否需要预热或干燥处理。目的在于保证产品质量和成型的稳定性。模具内设置的各种检测器件，是为了在模具受热、力、振动等环境条件影响下，保证成型动作而采用的，应确认是否使用。为了避免金属嵌件、成型品的细微片堆积在模腔内，必要的话可组装气吹装置。由于系统设备投资价格高，采用前要充分考虑能否确保设备运行后的生产量。

7.产品图片