

# 惠州户外移动式除锈喷砂机

产品名称	惠州户外移动式除锈喷砂机
公司名称	深圳市鑫耀自动化喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌：:鑫耀 型号：:XY-1060A 产地：:中国深圳
公司地址	深圳市宝安区新桥街道沙企社区第三工业区乌泥棚路31号桥新工厂301（注册地址）
联系电话	13715102998

## 产品详情

### 开放式除锈喷砂机:

砂管较长,对工件大小没有要求,喷砂枪的工作方式是在一个大空间内的开放式喷砂,可喷较大尺寸工件,灰尘需要集中处理.

### 开放式除锈喷砂机分类:

有普压虹吸式的开放式喷砂机,有高压罐模式的开放式喷砂机,也有一边喷砂一边

回收磨料的环保型开放式喷砂机(包括虹吸式和压送式)

### 开放式除锈喷砂机用途:

钢结构处理喷砂机 除锈喷砂机 钢板喷砂机 油罐喷砂机等压力式移动喷砂机系列产品

广泛应用于玻璃,大理石等石材的喷砂及立体雕刻作业,船舶制造喷砂,桥梁、铁路、

集装箱、石油化工设施等钢结构涂装前的表面处理,除锈防腐处理及牛仔服装花式喷砂。

### 开放式除锈喷砂机特点

1,结构紧凑,性能优越,操作简单,方便.

2,缸体的设计和生产符合压力容器标准,安全可靠.

3,采用标准通用件,易更换,成本更底.

4,加装瞬间控制功能,采用电动控制或气动控制,满足客户不同的需求,可单独一人操作.

5,外壳经过喷砂和采用先进防锈喷漆,杜绝锈蚀.

6,加装车轮,移动方便.

开放式喷砂机分为压力式(压送式)开放喷砂机和负压普压虹吸式开放喷砂机两种

一:负压普压虹吸型开放式喷砂机

虹吸型开放式喷砂机的喷砂罐体与压力型的开放式喷砂机的外观基本一样,锥形罐体,

脚下安装轮子,方便移动.

虹吸式与压力式喷砂机的区别:

1)是采用较薄的3mm钢板进行焊接,而不是压力式采用的的5 - 6MM钢板,因为负压的

罐体不需要承受高压的冲击,而焊接技术则与高压罐相同,保证砂缸品质.

2)是罐体底部不采用气控调砂阀而采用厢式喷砂机出砂常用的三通及球阀控制出砂大小,

喷砂枪采用虹吸式负压喷砂枪,由于磨料是负压吸过来的,所以砂管不能太长否则不出砂,

一般砂管长度为3-4米.鑫耀自动化生产的虹吸式负压开放式喷砂机采用改动后的B型喷砂枪,喷嘴

采用高耐磨的碳化硼材质,口径为10-12MM,保证喷枪出砂量大,吸砂稳定,砂管长度可延

长至10米左右.

深圳鑫耀自动化喷砂设备生产的虹吸型开放式喷砂机在水平方向可使用10米以上喷砂管.

虹吸型开放式喷砂机使用范围:适用于只能采用负压方法处理而不能使用高压喷砂机处

理的大工件,例如:长条形铝板,大片玻璃,已安装好的玻璃类幕墙,大片的瓷砖,发泡沫等.

特点:相对于厢式普压喷砂机

1)加装车轮,可以定点也可以移动,在任何场所进行喷砂;

2)开放喷砂,解决厢式机不能处理而又不需压力式喷砂的大件物体喷砂的难题;

3)焊接技术高起点,喷涂防锈涂料,整体寿命增加;

4)喷砂压力及效率较厢式的虹吸式喷砂机高.

二:自带回砂功能的负压普压虹吸型开放式喷砂机

喷砂结构与上面的普通负压开放式喷砂原理相同,只是在喷砂罐上部集成的除尘吸砂系统,配合喷砂枪上的Y型回砂装置,可以实现一边喷砂一边回收磨料.

从喷砂嘴喷出的磨料,撞击工件完成后,由于毛刷的阻挡,空气排出去了,但磨料和灰尘却被吸尘器产生的强大吸力通过Y型回砂装置回收至储砂罐,磨料落入罐底,灰尘则被滤芯过滤,形成自动循环。

### 三: 压力式移动喷砂机

按配置分:

1)基本型:纯手动型,基本为保压式装配。

2)保压型:电动控制型或气动控制型

3)卸压型:电动控制型或气动控制型

采用压力型开放式喷砂机的优点:

可以代替酸洗磷化工艺,没有涉及排污的问题。快速喷砂除锈,在改变表面粗糙度的同时,

还可以去掉焊渣,毛刺,飞边。效率高,成本低,质量好,是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂

后油漆质量好,涂层寿命长,是目前国际上采用的通用工艺方法。

压力型开放式移动喷砂机适用范围:

主要用于:表面清理、除锈,脱油漆,打氧化层,雕刻、喷花加工、去氧化皮、毛刺、焊疤、

喷玻璃丸,强化光饰零件的表面。是喷涂、电镀前处理的必须工序(以提高涂镀层表面的附着力

所有的表面处理)

压力型开放式移动喷砂机系列产品广泛应用于

1)玻璃,大理石,瓷砖,模具,健身游乐器材等表面喷砂清理及立体雕刻雕花作业;

2)船舶制造喷砂,桥梁、铁路、集装箱、石油管道、化工、矿山设施、水利工程、港口建设等

钢结构涂装前的表面处理,除锈防腐处理;

1)基本型钢结构除锈喷砂机:纯手动型,基本为保压式装配。

进气阀(球阀控制开关)+调砂阀(球阀控制开关).不安装电控和气动控制系统,需要2人同时操作,一人拿枪对工件喷砂,另外一人控制机器开关。

2)保压型钢结构除锈喷砂机:电动控制型或气动控制型

进气阀(铝合金截止阀)+调砂阀(EMPAIR气控砂阀或手动砂阀)。

砂罐永远保持压力,需手工卸压。

特点是:不管喷枪上开关任何一次开关,只要不去打开砂罐顶部侧面的排气球阀,缸内压力就不会卸掉(手动砂阀自排泄除外:会造成砂管积砂严重),适合短时间的点状喷砂。

3)卸压型钢结构除锈喷砂机:电动控制型或气动控制型

进气阀(铝合金截止阀)+调砂阀(EMPAIR气控砂阀或手动砂阀)+自动气控排气阀.

砂罐在喷砂工作时,罐内压力为工作压力,停机自动排气,罐内压力为0,适合长时间的大面积喷砂.

罐内压力永远不会超过限制压力,起安全保证的作用,同时也是自动回砂必备的装配方式.