

# 车载 药品运输保温箱 FYL-YS-108L

产品名称	车载 药品运输保温箱 FYL-YS-108L
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-108L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

## 产品详情

以创新意识、开拓进取的精神，积地发挥企业的生产力。树立良好的全员进步意识，以市场为导向，持续增强企业活力，逐步实现企业多元化经营、集团化管理、信息化统计、追求高端、宽阔的企业价值；建立良好的诚信体系，以客户为导向，加强企业控制能力，重目标，重执行，重结果，追求的客户满意度。把企业的目标设定在服务为先的基础之上。做福意品牌创美好未来，福意联永远和千家万户在一起。

。

- 1、采用数字式触摸按钮控制温度,适时显示温度变化情况，并可以自由调节。
- 2、两端配备内置提手，可以方便移动。
- 3、配备12V电源连接线，直接连接汽车点烟器电源即可；同时内置电源转换器，能直接连接220V交流电源。
- 4、适用于可用于，，，药品，生物试剂，特殊的冷藏。

车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG	
FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

型号	温度范围( )	容积 ( L )	设备类型
FYL-YS-66L	2-8	62L	430 × 480 × 640mm
FYL-YS-88L	2-8	88L	480 × 490 × 840mm
FYL-YS-50L	4-38	50L	430 × 480 × 510mm
FYL-YS-100L	4-38	100L	480 × 490 × 840mm
FYL-YS-138L	4-38	138L	540 × 550 × 840mm
FYL-YS-150L	2-48	150L	595 × 570 × 865mm
FYL-YS-230L	2-48	230L	595 × 590 × 1215mm
FYL-YS-280L	2-48	280L	595 × 570 × 1445mm
FYL-YS-310L	2-48	310L	595 × 695 × 1315mm
FYL-YS-430L	2-48	430L	595 × 680 × 1805mm
FYL-YS-828L	2-48	828L	1265 × 680 × 1830 mm
FYL-YS-1028L	2-48	1028L	1265 × 680 × 2150 mm
FYL-YS-50LL	-12 ~10	50L	430 × 480 × 510mm
FYL-YS-100LL	-12 ~10	100L	480x490x840mm
FYL-YS-100E	2-8	100L	480 × 490 × 840mm
FYL-YS-128	-29~ -5	88L	550 × 560 × 850mm
FYL-YS-128L	-30到10	88L	550 × 560 × 850mm

摘要? 要就近的黑心药品事件来看, 在全社会产生了较为深远的影响, 从中也暴露出了一些药品管理中存在的问题, 加强冷链药品管理具有十分深远的影响。尤其是在当前竞争十分激烈的市场环境下, 加强冷链药品管理, 有助于提高企业经营管理实力和市场竞争力, 寻求更加广阔的发展空间。基于此, 应推动相关部门尽快制定完善的冷链药品管理制度, 进一步规范药品市场流通, 加强监管力度, 从而有效解决冷链药品管理中存在的问题, 维护人们生命健康。由此, 本文主要就冷链药品管理重要性进行分析, 结合实际情况, 客观进行阐述, 以求更好的规范我国药品市场监管。??????? 关键词冷链药品; 管理; 重要性????????? 近一段时间, 非法药品的事件在网络上掀起了一场轰轰烈烈的热潮, 规范药品贮藏管理再一次进入公众视野, 受到社会各界人们的广泛关注。在药品管理中, 药品的温度和湿度对于药品质量影响较大, 理应受到重视, 尤其是冷藏药品的管理显得尤为重要, 如果药品贮藏不当, 致使药品受到外界因素感染, 将直接影响到药品质量, 严重危及人们生命健康。由此看来, 加强对冷链药品管理的研究是十分有必要的, 有助于为后续理论研究以及实践工作开展提供参考依据。???????? 一、冷链药品管理重要性???????? 对于药品的冷藏管理, 主要是指针对一些治疗和疾病预防的药物, 需要保持在一定温度下才能保证质量的药物, 一般情况下储存保持在2~10摄氏度, 其中可能存在特色的药品需要保证在-20摄氏度以下保存。这些药品主要是包括是以生物制品为主, 诸如其中的药品、制品等, 或是一些用于生物诊断试剂等等。较之普通药品而言, 冷藏药品同其具有十分明显的差异, 无论是在生产、定价还是使用, 都有相应严格的要求, 尤其是在药品购置、销售和贮藏阶段, 需要运用合理的方法进行管理, 一旦某个环节出现问

题，将会对药品质量和原有作用产生不同程度的变化，甚至药品作用失效[1]。尤其是其中一些生物制剂，注射到人体中将会对人体健康产生严重的危害，出现种种不良反应，严重情况下可能导致人体死亡，形成恶劣的负面影响和经济损失。故此，针对上述种种问题来看，在针对黑心药品事件中，卫生部联合其他部门明确声明，对于存在药品经营问题的情况，应加强各个省市地区对药品生产和流通的监督，尤其是应该高度重视冷链药品管理，以此来确保药品原有效益，维护药品市场稳定。

售后服务承诺：福意联本着“高质量，优服务，求发展”的精神，以“优质产品、合理价格、贴心服务”的理念和负责、公开的原则向您郑重承诺：一、我方确保按合同参数的设备配置和价格供货。二、质量保证：我方提供设备全部为全新设备（包括零部件），且设备的各零部件是产品出厂时的原始配置，设备质量符合质量检测标准，我方提供的设备有相关或行业认证证书。三、包装：我方提供的设备将严格按照标准包装完好，并承诺安全无损的运抵指定现场。四、验收：我方承诺所供设备开机正常，随机的备品、备件、手册和相关资料齐全。验收过程中如出现问题，我方将严格按照“三包”政策执行。

勤发发