

车载药品运输箱 FYL-YS-60L

产品名称	车载药品运输箱 FYL-YS-60L
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-60L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联-是中国实验室仪器和生命科学仪器优质供应商，我们主要经营恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备等。

- 1、采用数字式触摸按钮控制温度,适时显示温度变化情况，并可以自由调节。
- 2、两端配备内置提手，可以方便移动。
- 3、配备12V电源连接线，直接连接汽车点烟器电源即可；同时内置电源转换器，能直接连接220V交流电源。
- 4、适用于可用于，，，药品，生物试剂，特殊的冷藏。

车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~-10	430 × 480 × 510mm	23KG

FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm	25KG	
FYL-YS-18A	35W -25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W -25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w 650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w 650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w 605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm	37KG	
FYL-YS-178L	75w 965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w 1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

温控范围 型号 功率 电压
尺寸 重量

_____-30 ~ 10
FYL-YS-128L 110w 220V 550 × 560 × 850mm 30KG _____
_____-12 ~ 10 系列

FYL-YS-50LL 70w 12-24V/220v 430 × 480 × 510mm
23KG FYL-
YS-100LL 70w 12-24V/220v 480 × 490 × 840mm 25KG _____
_____-25 ~ 25 系列

FYL-YS-18A 35W 12-24V/220v 520 × 270 × 360mm
9.5KG FYL-YS-25A 35W 12-24V/220v
520 × 270 × 420mm 10.2kg _____
_____-25 ~ 10 系列 (卧式上开门)

FYL-YS-30L 45W 12-24V/220v 560 × 400 × 398mm
18KG FYL-YS-45L 50w 12-24V/220v
650 × 400 × 430mm 20KG FYL-
YS-60L 55w 12-24V/220v 650 × 400 × 520mm
22.5KG FYL-YS-108L 60w 12-24V/220v
605 × 570 × 932mm 27.5KG FYL-
YS-158L 70w 12-24V/220v
955 × 585 × 825mm 37KG FYL-
YS-178L 75w 12-24V/220v 965 × 520 × 855mm
39KG FYL-YS-258L 85w 12-24V/220v
1040 × 630 × 910mm 54KG FYL-
YS-258L 85w 12-24V/220v 1048 × 560 × 905mm 54KG _____
_____-18 ~ 10 系列 (冷藏和冷冻一体)

FYL-YS-73A 80W 12-24V/220v 791x483x533mm
31KG FYL-
YS-95A 80w 12-24V/220v 791x483x633mm 34KG
FYL-YS-117A 80w 12-24V/220v 791x483x733mm 38KG

1.药品冷链物流的定义药品冷链药品物流指药品生产企业、经营企业、物流企业和使用单位采用设施，使冷藏药品从生产企业成品库到使用单位药品库的温度始终控制在规范内的药品物流过程。2.冷链管理的必要性2002年发生的江苏徐州3303人因注射了未按规定要求贮藏的乙肝药品造成不良反应事件；2005年安徽泗县甲肝药品事件是因为忽视了药品的冷链运输条件而使产品质量发生变化；2006-2010年山西药品事件。以上事件表明我国冷链药品物流系统已成为制约我国生物医药产业发展的主要因素，同时也是影响我国传染病预防体系和疾病检测与治疗体系能否正常发挥效力的重要因素。另一方面，生物技术发

展迅速。全球生物技术药品和药品品种已经有300多种，在中国，生物制品市场需求更是飞速增长，SARS、禽流感等频发事件加快了国家生物制药市场的发展，温度敏感药品占药品总量的比例越来越高，冷藏药品年增长率远远高于其它药品的增长。期刊文章分类查询,尽在期刊图书馆

3.药品冷链药品物流现状及存在的问题

据我国医药商业协会报告道：在我国，冷藏药品近年销售额一般占我国医药流通企业药品总销售额的3%~8%，蕴涵近百亿元的医药冷藏药品物流总需求。然而我国冷链药品流通系统建设却远远滞后于日新月异的生物科技产业的发展，特别是不完善的冷链药品物流系统，无论是在数量上还是服务质量方面均已面临巨大的挑战。目前国内已经有部分业经营冷藏药品的批发企业，冷链管理理念优良，软硬件水平高，代表了当今中国冷藏药品冷链管理的高水平。各地都有少部分企业在长期的市场竞争中，走差异化经营的路子，逐渐积累和形成了企业自身的竞争优势。但是从我国整个药品物流企业规模小，资金力量薄弱，且技术条件比较落后，无法实现全过程的冷藏温度监测、控制，经营业务单一，常常出现“断链”现象。药品冷链物流存在发展相对滞后、完整的体系尚未形成、缺乏上下游的整体规划和整合、三方介入少等问题。冷链药品物流系统的不完善，又制约着我国制药行业的发展，因此需要建立一个完善的物流系统，从而加强对药品冷链物流全过程的管理。当前既通晓医药学，又懂得物流方面知识的人才比较匮乏，并且行业人员的素质跟不上该行业对人才的要求，需要进行冷藏药品的贮藏、运输、突发状况应急处理等业务培训，这是目前制约我国药品冷链物流发展的一大因素。

4.中美冷链物流对比

美国FDA要求药品供应链的源头生产商，除了要对产品本身问题承担责任外，也要承担冷链运输中的管理职责，保证产品不会在运输过程中劣化，对整个产品运输过程中环境的温度控制、温度变化监测提出了非常高的要求。美国药品制造商的大多产品在出厂时就必须使用冷链物流温控技术，监督其产品在整个物流过程中不断链。我国药品冷链缺少对生产、物流、批发、零售等各个环节进行全程控制，每个环节由企业各自为政在运输环节，主要由药品批发企业对药品质量负责。美国制造商在生产出药品后就使用RFID技术和GPS技术。然而由于成本高昂，这现代面技术在我国冷链物流中未被普遍推广。近年来少部分实力比较雄厚的医药企业，如华润北京医药集团等开始引进和使用RFID全程冷链管理系统。从技术上看，我国药品物流企业大部分采用人工确认温度和自动温度测定两种。我国药品冷链物流大部分由生产商和经销商完成，较少有三方物流参与，药品冷链的三方物流发展十分滞后，自营冷链物流仍是目前主要的市场行为模式。而美国药品物流的市场化程度很高，几乎所有的药品冷链物流业务都外包给一些有实力的冷链物流公司，这使得市场更加专业化，同时也节省了流通成本，促进了药品的流通保值与安全。

5.药品冷链物流体系的构建

药品冷链物流体系的构建既要涵盖药品基本冷链物流因素的设计和规划，又要涉及药品冷链物流体系整体的运作，还要考虑区域内政策措施环境等要素。综合考虑各因素，药品冷链物流体系应从冷链物流网络系统、冷链物流支撑系统和冷链物流运行系统三个方面进行构建。冷链物流体系中的三大系统并不是的个体，三大系统相辅相成，互相作用，互相影响。冷链物流网络系统的构建和完善离不开冷链物流支撑系统的，而运行系统涉及到的政策措施在宏观上影响着冷链物流网络系统和支撑系统的构建；冷链物流网络系统和支撑系统的设计规划决定了其建设运营模式，而建设运营的实际情况又反过来决定了网络系统的效率和效果。冷链物流网络系统的构建不同于对于狭义药品物流网络的构建，而是选取从冷链物流运作流程角度出发，分别对冷链物流需求主体、冷链物流供应主体和冷链物流目标客户三个方面进行考察，从纵向上将冷链物流网络划分为冷链物流需求网络、冷链物流功能网络及冷链物流目标客户网络三个子网络。冷链物流支撑体系构建则是从冷链物流体系的性要素出发，对冷链物流基础设施、信息平台相关政策措施等方面进行了设计。

冷链物流运行系统的构建则涉及冷链物流体系运作层面,从建设运营和政策措施等方面进行。综上所述，我国药品冷链药品物流管理与发达国家和地区还存在较大差距，但冷链物流管理又是其重要的。我们相信通过对医药品冷链物流业的扶持与引导，合理规划与整合物流资源，建立一系列的物流体系与行业标准，培养医药冷链物流管理方面人才，我国的医药冷链药品物流业能取得长远快速的发展。

福意联以“以德敬人、以诚立人”的理念和负责、公开的原则向您郑重承诺：一、产品配发检验合格证书和适量使用说明书，以确保用户能正确安装使用我公司产品。二、我公司保证出厂的产品均按有关国家标准，不合格的产品决不出厂。保证严格履行、产品三包，严格执行国家工业产品服务有关规定，对出厂产品自发货日起的12个月内或产品安装12个月以内（以先到者为准），若买方能够证实产品是符合本公司建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申请，本公司将负责缺陷产品免费召回维修，更换或按订货价全额退款。三、用户对我公司产品提出质量异议，公司保证在接到用户提出异议后内作出处理意见。若需现场解决的，保证派出业技术服务人员，并做到质量问题不解决服务人员不撤离。对每件用户反馈的产品质量问题及处理结果我公司将予以存档。四、在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修，更换而导致的劳务、材料、设备、工

程或其他相关的连带费用。本公司此项产品售后服务承诺可以代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的赔偿和卖方的责任。

勤发发