

阳极氧化染色 福建阳极氧化 昆山韩铝化学

产品名称	阳极氧化染色 福建阳极氧化 昆山韩铝化学
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

硬质氧化，化是一种厚膜阳极氧化法，这是一种铝和铝合金特殊的阳极氧化表面处理工艺.此种工艺，所制得的阳极氧化膜厚度可达250微米左右，在纯铝上能获得1500kg/mm2的显微硬度氧化膜，而在铝合金上则可获得400~600kg/mm2的显微硬度氧化膜.其硬度值，氧化膜内层大于外层，铝合金阳极氧化，即阻挡层大于带有孔隙的氧化膜层，福建阳极氧化，因氧化膜内有松孔，可吸附各种润滑剂，阳极氧化标准，增加了减摩能力，氧化膜层导热性很差，其熔点为2050℃，电阻系数较大，经封闭处理（浸绝缘物或石蜡）击穿电压可达2000V，在大气中较高的抗蚀能力，具有很高的耐磨性，也是一种理想的隔热膜层，也有良好的绝缘性，并具有与基体金属结合得很牢固等一系列优点，因此在工业和机械零件制造工业上获得及其广泛的应用.主要应用于要求高耐磨、耐热、绝缘性能好等的铝和铝合金零件上.如各种作为圆筒的内壁，活塞、汽塞、汽缸、轴承、飞机货舱的地板、滚棒和导轨、水利设备、蒸汽叶轮、适平机、齿轮和缓冲垫等零件.用硬质氧化，化工艺来代替传统的镀硬铬镀层，与硬铬工艺相比它具有成本低，膜层结合牢固，镀液，清洗废液处理方便等优点.但此工艺所得膜层的缺点是膜层厚度较大时，对铝和铝合金的机械疲劳强度指标有所影响.

发黑处理是金属热处理的一种常用手段，原理是使金属表面产生一层氧化膜，以隔绝空气，达到防锈目的.外观要求不高时可以采用发黑处理.

为了能让铝型材表面产生坚硬，防腐的表层，我们会对一些铝材工件进行铝氧化处理，这种工艺效果，不仅能够提高铝型材工件的使用性能，同样可以完善工件的美观度。但是在经过铝材氧化处理后还需要注意一些事项，否者对铝材工件使用效果不佳，甚至会导致铝材发生早期损坏现象。

1、热水冲洗，氧化之后需要用热水冲洗铝件，目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是:温度40~50℃ 时间0.5~1

MIN。

2、干燥，干燥以自然晾干为好，将热水冲洗完的铝件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以垂直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

3、老化，老化方法可根据气候条件来决定，日光强烈的夏季可在日光下曝晒，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，工艺条件是:温度40~50 时间10~15min

4、铝氧化不合格件的返修，不合格导电氧化膜件宜在干燥、老化工序之前先挑出来。因干燥、老化后膜层较难退除并会影响铝件表面的粗糙度。对于不合格的工件，我们可以采取以下简单措施进行解决：首先将不合格的工件夹在铝阳极氧化用的夹具上，然后按铝在硫酸溶液中的阳极氧化方法进行阳极处理2~3 min，待膜层松软、脱落，再经碱液稍加清洗及出光后即可重新进行导电阳极化。

1、阳极氧化膜生成的一般原理。以铝或铝合金制品为阳极置于电解质溶液中，利用电解作用，使其表面形成氧化铝薄膜的过程，称为铝及铝合金的阳极氧化处理。其装置中阴极为在电解溶液中化学稳定性高的材料，如铅、不锈钢、铝等。铝阳极氧化的原理实质上就是水电解的原理。当电流通过时，阳极氧化染色，在阴极上，放出氢气；在阳极上，析出的氧不仅是分子态的氧，还包括原子氧(O)和离子氧，通常在反应中以分子氧表示。作为阳极的铝被其上析出的氧所氧化，形成无水的氧化铝膜，生成的氧并不是全部与铝作用，一部分以气态的形式析出。阳极氧化的种类。阳极氧化按电流形式分为：直流电阳极氧化，交流电阳极氧化，脉冲电流阳极氧化。按电解液分有：硫酸、草酸、铬酸、混合酸和以磺基有机酸为主溶液的自然着色阳极氧化。按膜层性质分有：普通膜、硬质膜、瓷质膜、光亮修饰层、半导体作用的阻挡层等阳极氧化。

阳极氧化染色-福建阳极氧化-昆山韩铝化学由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司有实力，信誉好，在江苏苏州的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进昆山韩铝和您携手步入辉煌，共创美好未来！