

广州汽车喷烤漆房安装 广州汽车喷烤漆房 捷力环保

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 广州汽车喷烤漆房安装 广州汽车喷烤漆房 捷力环保 |
| 公司名称 | 广州市捷力环保科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺沙湾镇三善村桥头围街7号 |
| 联系电话 | 18927562519 |

产品详情

广州捷力新能源科技有限公司是一家能源的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营电动汽车电池、铝、PP、铜，公司位于中国广东广州市海珠区。主营业务有：订做汽车烤漆房、汽车烤漆房定做、定做汽车烤漆房、汽车烤漆房定制、环保型汽车烤漆房、汽车修理烤漆房等。广州捷力新能源科技有限公司本着“客户，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

家具烤漆房的加热方式：

红外线为加热：一般有机涂料对红外线尤其是远红外线有着强烈的吸收能力，因此，红外线对涂层的干燥效果非常显著。从涂层固化的效果来考虑，红外线波长范围好是能最大限度地透过涂层，广州汽车喷烤漆房，而又不透过被涂件。因为这种红外线能刚好在被涂件与涂层交接处转化为热能，从而能使涂层自下而上地干燥，广州汽车喷烤漆房厂家，使整个涂层中的溶剂自由挥发。涂层中溶剂挥发的方向跟热能传递的方向是一致的，整个涂层干燥是由底层开始逐渐达到表层，溶剂蒸气挥发不受阻，促使涂层固化速度快、质量好，不出现针孔、鼓泡等缺陷，是比较理想的加热方式。

家具烤漆房红外线辐射固化器的类型有多种，如红外线灯泡、煤气红外线、碳化硅电热丝红外线、以氧化镁结晶为填料的金属电加热红外线等。其中以碳化硅电热丝远红外线干燥器效率高，应用普遍。红外线干燥烘道也应分为低温区、高温区、中温区，其烘道干燥温度应可以显示和控制，干燥速度快，质量可靠，并有利于实现涂饰自动化。

广州捷力环保科技有限公司是一家有20年生产汽车喷烤漆房，家具房，高温房，集研发，生产，销售于一体的专业生产厂家，主营业务有：汽车修理烤漆房、专业汽车烤漆房、汽车工厂烤漆房、红外线汽车烤漆房、汽车4s店烤漆房、汽车节能烤漆房等。为您提供以环保喷烤漆房为主的给汽车主机厂，4S店，家具厂，卫浴，金属加工等各种工件的喷烤漆行业一体化定制解决方案提供商。以结构耐用，环保，高端产品缔造者，先进的设备专业的技术人才（30年的资深专家），环保保证让客户无忧的做生意。

汽车烤漆房之烤漆的特点

a) 不粘性：几乎所有物质都不与特氟龙涂膜粘合。很薄的膜也能显示出很好的不粘附性能。

b) 耐热性：特氟龙涂膜具有优良的耐热和耐低温特性。短时间可耐高温到300℃，一般在240℃~260℃之间可连续使用，具有显著的热稳定性，它可以在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化。

c) 滑动性：特氟龙涂膜有较低的摩擦系数。负载滑动时摩擦系数产生变化，广州汽车喷烤漆房安装，但数值仅在0.05-0.15之间。

d) 抗湿性：特氟龙涂膜表面不沾水和油质，生产操作时也不易沾溶液，如粘有少量污垢，简单擦拭即可清除。停机时间短，节省工时并能提高工作效率。

e) 耐磨损性：在高负载下，具有优良的耐磨性能。在一定的负载下，具备耐磨损和不粘附的双重优点。

耐腐蚀性：特氟龙几乎不受药品侵蚀，可以保护零件免于遭受任何种类的化学腐蚀。

捷力为广州宏同捷机电设备有限公司所创立的专业喷烤漆品牌，自公司成立13年来主要业务范围有汽车喷烤漆设备，活性炭环保柜，废气处理设备，水帘柜，光氧催化设备，中央集尘设备，脉冲吸尘柜，高温房，工业性喷烤漆设备的订制，家具、卫浴、五金等行业喷粉烤漆设备的工程制作。在这里你可以了解到：环保汽车烤漆房多少钱、高温汽车烤漆房价格、环保汽车烤漆房价格、汽车烤漆房多少钱、汽车烤漆房价格、汽车烤漆房厂家等资讯。

家具烤漆房的工作原理

喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在家具的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将开关调至烤漆位置，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(40℃—60℃)。然后对家具进行烤漆，后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束。

广州汽车喷烤漆房安装-广州汽车喷烤漆房-捷力环保由广州市捷力环保科技有限公司提供。广州市捷力环保科技有限公司是从事“喷烤漆房设备,活性炭环保柜,废气处理设备,光氧催化设备等等。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王延庆。

