

方形井模具 圆形井模具 焊接后成型 造型规整

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 方形井模具 圆形井模具 焊接后成型 造型规整 |
| 公司名称 | 保定市建丰模具制造有限公司 |
| 价格 | 1700.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:建中模具 型号:全新定制 产地:河北保定建中 |
| 公司地址 | 河北省保定市北市区七一路米家堤 |
| 联系电话 | 0312-5038585 15633280666 |

产品详情

方形井模具 圆形井模具 进行生产加工制作的，钢材料韧性好，密度高，且抗压力强，并且钢板本身和平整光滑，在进行专业的切割焊接后成型，再将模具内侧进行打磨，这样生产预制件时脱模方便并且预制件表面平整，整体造型规整，现浇制作从字面的意思理解就是在现场进行浇注制作，在将方形井模具 圆形井模具 放下井之前，工人先对挖掘的井坑进行处理，夯实表面的浮土，要保证基地的平整，然后将模具检查好是否跟需要的的模具型号相符，然后将模具放到挖好的井内摆放好，对内部均匀的刷一层脱模剂，然后用水泥罐车将搅拌好的水泥倒入模具内用振动板加以震动等待水泥凝固后就可以对预制件进行拆模了，注意拆模时慢慢将螺栓进行拆卸就行，如果螺栓特别紧也不要着急，切忌在拆模的过程中不要用力敲打螺栓，因为预制件此时内部并没有完全凝固，再受到重击后预制件容易产生开裂的情况，以影响预制件的质量，螺栓过紧可以采用电动扳手来对螺栓进行拆卸。