

# 东坑镭雕加工厂 镭雕加工厂 顺成激光

产品名称	东坑镭雕加工厂 镭雕加工厂 顺成激光
公司名称	东莞市顺成激光镭射加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东 东莞 东莞石排镇福隆村联合路141号
联系电话	13652520707

## 产品详情

顺成激光是家专业从事激光镭射的加工厂，拥有先进的激光打标雕刻和相关设备，石排镭雕加工厂，可加工任何文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜、五金、拉链、黑镭射、跳号码、模具刻字、电子元件、钮扣、工艺品、卫生洁具、量具、刀具、家电、手机外壳、按键、VCD (DVD、MP3) 面壳、凹凸不平等各种金属。

### 2) 激光熔化切割

激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。

激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

顺成激光是家专业从事激光镭射的加工厂，拥有先进的激光打标雕刻和相关设备，东坑镭雕加工厂，可加工任何文字图案的金属及非金属制品：钟表眼镜、五金、拉链、黑镭射、跳号码、模具刻字、电子元件、钮扣、工艺品、卫生洁具、量具、刀具、家电、手机外壳、按键、VCD (DVD、MP3) 面壳、凹凸不平等各种金属。

切割质量好由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。切割表面光

洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，园洲镭雕加工厂，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、氧乙的炔切割和等离子切割方法的比较见表1，镭雕加工厂，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

顺成激光是家专业从事激光镭射的加工厂，拥有先进的激光打标雕刻和相关设备

1) 激光汽化切割利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，在蒸气喷出的同时，在材料上形成切口。材料的汽化热一般很大，所以激光汽化切割时需要很大的功率和功率密度。激光汽化切割多用于极薄金属材料和非金属材料（如纸、布、木材、塑料和橡皮等）的切割。

东坑镭雕加工厂-镭雕加工厂-顺成激光由东莞市顺成激光镭射加工厂提供。东莞市顺成激光镭射加工厂（dongguan0233369.11467.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。顺成激光——您可信赖的朋友，公司地址：广东 东莞 东莞石排镇福隆村联合路141号，联系人：黄勇军。