

# 车用尿素纯水设备

产品名称	车用尿素纯水设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-LSCSJ 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

车用尿素纯水设备反渗透(reverse osmosis)亦称逆渗透(RO)，是用足够大的压力把溶液中的溶剂(通常指水)通过反渗透膜(半透膜)分离出来，因和自然渗透方向相反，故称反渗透。建议用户在选用反渗透装置前，应提供原水水质分析报告，我公司设计人员根据用户水质情况可帮助用户确定原水预处理方案，以便合理选用[反渗透设备](#)并确保系统长期、稳定、经济的运行。

车用尿素纯水设备反渗透系统优点：反渗透(RO)技术是一种节能技术。它依靠压力推动将水和离子分离，从而达到纯化和浓缩的目的。该过程无相变，一般不需加热，能耗低，具有运行成本低，无污染，操作方便运行可靠，产水水质高等诸多优点，而成为海水和苦咸水淡化的技术。目前已广泛应用于医药、电子、化工、冶金、食品、海水淡化等诸多行业。反渗透技术已成为现代工业中的水处理技术。反渗透(RO)技术成为膜分离技术的一个重要组成部分。

车用尿素纯水设备是应用有反渗透系统之后，取代混合离子交换床的成熟技术具有产水品质稳定，运行费用低，操作管理方便。占地面积小及无有害废水排放等优点。超纯水制备工艺的发展方向，已被全世界主要水处理工程公司所认证。自1986年EDI技术工业化以来，已有数千套EDI投入支行，尤其在制药、半导体、电力和光电等工业中得到了非常广泛的应用。

车用尿素纯水设备制造：

选择优质原材料，用专业仪器设备来料严格质检；

模块化3D设计，按图施工；

车用尿素纯水设备管道连接方式优先采用焊接，其次卡箍连接，控制微生物的滋生；

采用轨道自动焊机，焊接后20%内窥镜检测，人工焊接内窥镜检测；

现场施工之前先进行安装规范培训，再施工。

车用尿素纯水设备项目流程：

提供完整的GMP系统验证文件。专业的验证服务，贯穿项目始终；

为用户提供FAT测试所需的一切必备条件和工作支持；

为用户提供设备所需的DQ、FAT、SAT、IQ、OQ、PQ验证文件；

丰富的经验，可为您避免不必要的设计缺陷；

车用尿素纯水设备率的工作，可为您缩短项目周期；

为用户提供设备安装期间的指导性工作及其相关的技术服务；

为用户进行设备现场调试，确保设备质量和相关技术能够达到合同要求直至用户完成SAT并验收合格交付使用；

为用户进行技术操作人员的培训，直至能够熟知设备及工艺技术并拥有独立操作、维护和保养的能力(为客户建立并提供SOP文件)。

车用尿素纯水设备品质：

在线监测产水水质符合客户需求；

系统设计使用寿命是安全稳定运行15年；

系统限度减少微生物滋生风险，死角小于3D要求；

排水采用的是空气阻断的方式，避免倒吸及交叉污染，设点排放及5‰坡度；

循环管道回水流速大于1m/s，控制微生物滋生；

二级浓水、EDI浓水、不合格纯化水返回到原水罐合理回用，节约原水用水量，降低后期运营成本。

车用尿素纯水设备操作：

融入人机工程学设计，触摸屏、开关、仪器、仪表、取样等位置的高度，符合国人平均身高操作；

一键式启动，操作、维护简单方便；

特殊设备具有操作平台及安全护栏。

车用尿素纯水设备安全：

具有三级管理权限，依次为操作员、管理员、高级管理员。每个登录帐号，有相应的登录密码(密码可修改)，系统5分钟后自动注销；防止未授权人员进入系统误操作，参数可恢复出厂设置；

在系统关键的地方设置过载、高压、低压保护，所有故障、警报系统自动记录；

控制线路采用24V安全电压，确保操作人员和设备的安全；

多方内部通讯系统，在任意层的工作站点，均能相互浏览运行状态；

系统发生故障将短信通知对方，并能实现手机物联，观察运行状态。

#### 车用尿素纯水设备培训服务

1. 培训1-2名设备操作管理人员，现场安装过程中全程参与，确保操作人员对设备工艺原理全面理解。
2. 提供系统的技术资料文件及全面培训，指导完成标准化作业指导书（SOP）、运行检查流程及制度的建立。
3. 培训完成后，对实操及理论进行考核，理论90分为合格，实操100分为合格，考试合格后才能上岗。
4. 根据需求，提供设备技术资料及培训资料的更新升级。
5. 根据操作管理人员对设备操作使用情况，可到科瑞公司针对性复训。

#### 车用尿素纯水设备售后服务

1. 接到设备故障维修通知后，30分钟内提出解决方案，48小时内上门服务。
2. 设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，实现设备管理者可追溯性。
3. 设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。
4. 售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜
5. 车用尿素纯水设备随机提供易损备件，常用耗材配件公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料到现场处理问题，常用耗材配件1~5天内送达现场。