

# 南通三菱变频器E7维修：E700

产品名称	南通三菱变频器E7维修：E700
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三菱 型号:E700 产地:南通
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

南通三菱变频器E7维修：E700故障现象：操作控制面板 PMU 液晶显示屏显示“F011”报警，且变频器有焦糊味。

检查处理(参见图 1、图 5、图 10):测量 N2 第 20 脚输出电压只有 5.1V，1 脚输出电压为 16.5V,检查发现 N2 第 9 脚接 1k 电阻烧坏,N5 第 1 脚接 100k 电阻变为 20M ,3 脚外接 10 电阻变为 2M ,触发板 A22 第 3 脚与第 4 脚接 4.7k 电阻烧坏,更换上述电阻后,运行正常。

2.6 6SE7022-6TA61-E 变频器上电初始运行正常，10s 后就跳闸，显示“F006”检查处理（参见图 10）：检查变频器底板，测量各点电压正常，未发现问题，后来将 IGBT 模块、触发电路板 A21、三极管 V17(5C)、各个管脚重新焊接后，运行正常。3结束语在西门子

6SE70 变频器的常见维修中，南通三菱变频器E7维修：E700由于其电路板上选用的大都是贴片电阻、电容、贴片二极管、三极管、IC

芯片，因受电路板体积所限，所选用元器件体积及功率都很小，因受周围环境温度的影响导致电路板散热不太好，引起的故障所占比例较大。

再加上化纤行业粘胶短纤维生产现场含硫化氢腐蚀性气体，电气控制室为了减少腐蚀性气体的侵入采用封闭式的，因通风效果不好，导致电气控制室内温度升高，这也是 6SE70 变频器电路板小功率器件损坏的一个因素。

为了解决以上问题，我公司专门上了一套空调系统，南通三菱变频器E7维修：E700用正压新鲜风来改善环境条件。为了减少硫化氢腐蚀性气体对电路板上元器件的腐蚀，我们还采用电子线路板用喷涂胶，对

变频器电路板表面作防腐涂层处理，有效地降低了变频器的故障率，提高了使用效率。

在日常维护时，一方面应注意检查电网电压，改善变频器、电机及线路的周边环境，定期清除变频器内部灰尘，通过加强设备管理不错大限度地降低变频器的故障率。另一方面应注意在维修过程中尽量减少静电的危害，较高的静电电压可能对电子元件造成损坏，在更换电路板及元器件时，应该佩戴防静电接地环和防静电腕带，没有条件时可以将防静电接地线缠绕于腕上。

变频器的维修工作是一项理论知识、实践经验与操作水平的结合，它的技术水平代表着变频器的维修南通三菱变频器E7维修：E700质量。所以我们要经常阅读一些有关的书报杂志，不断了解这些电子元器件所具备的功能和特点，开拓我们的思路，给我们维修工作以启迪，并将这些学到的知识应用于实际工作中，解决一些维修过程中无法解

决的问题，使我们的技术水平不断提高。佳灵变频器故障与维修一、过流保护 FL 1.1 实例 (1) 一台 T9-7.5KW 变频器一启动就跳“FL”

分析与维修:打开机盖没有发现任何烧坏的迹象，南通三菱变频器E7维修：E700在线测量 IPM

模块(FP40R12KE3)基本判断没有问题，故障确定为驱动板 JL35GP-250-1DB

保护电路起控,为进一步判断问题，将 IGBT 模块拆下后将 FL 保护线断

开,再通电运行,实测上半桥的驱动电压时发现有一路与其他两路有明显区别(运行时为直流 2.5 伏左右，停止时为 9 伏左右,经仔细检查发现一只光耦 A3120

输出脚与电源负极短路，更换后三路基本一样。模块装上上电运行一切良好。

(2)当出现三相输出电压不平衡时也可基本判断为 A3120 损坏.