车用尿素纯水机

产品名称	车用尿素纯水机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-LSCSJ 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

车用尿素纯水机反渗透(reverse osmosis)亦称逆渗透（RO），是用足够大的压力把溶液中的溶剂（通常指水）通过反渗透膜（半透膜）分离出来，因和自然渗透方向相反，故称反渗透。建议用户在选用反渗透装置前，应提供原水水质分析报告，我公司设计人员根据用户水质情况可帮助用户确定原水预处理方案，以便合理选用反渗透设备并确保系统长期、稳定、经济的运行。

车用尿素纯水机反渗透系统优点：反渗透(RO)技术是一种高效节能技术。它依靠压力推动将水和离子分离，从而达到纯化和浓缩的目的。该过程无相变，一般不需加热，能耗低，具有运行成本低，无污染，操作方便运行可靠，产水水质高等诸多优点，而成为海水和苦咸水淡化的技术。目前已广泛应用于医药、电子、化工、冶金、食品、海水淡化等诸多行业。反渗透技术已成为现代工业中首选的水处理技术。反渗透(RO)技术成为膜分离技术的一个重要组成部分。

车用尿素纯水机是应用有反渗透系统之后，取代混合离子交换床的成熟技术具有产水品质稳定，运行费用低，操作管理方便。占地面积小及无有害废水排放等优点。超纯水制备工艺的发展方向，已被全世界主要水处理工程公司所认证。自1986年EDI技术工业化以来，已有数千套EDI投入支行，尤其在制药、半导体、电力和光电等工业中得到了非常广泛的应用。

车用尿素纯水机优点：

不需要酸碱再生；

可连续生产：

不需要处理废酸碱；

车用尿素纯水机运行成本低；

系统设计安装简单；

安装条件简单；

出水水质稳定；

标准设计。

车用尿素纯水机技术：

是水处理技术上一项革命性进步。该技术应用电再生离子交换除盐工艺取代传统混合离子交换除盐工艺DI。通过离子交换树脂及选择性离子膜达到高脱盐效果，与反渗透结合的联合工艺使产水水质可达10~18M Ω CM 的高规格产水。

车用尿素纯水机基本参数：

给水：RO纯水，一般水的电导率为2-20us/cm。

PH：5.0-8.0(在此PH条件下，水硬度不能太高)

温度：5-35℃

进水压力：4kg/cm2(60psi_1.5kg/cm2(25psi)。

车用尿素纯水机超纯水模块（电除盐）的优点：

不需要酸碱再生：电除盐的操作安全的，废水的处理变得简单了。

可连续生产：电除盐的生产是连续的，免除了使用混床过程中复杂的再生操作，减少了很多备用设备。

不需要处理废酸碱：没有废酸碱的中和排放处理系统。电除盐的浓水可以直接排放或返回到RO的进口（EDI中浓水量比纯水少得多）。

车用尿素纯水机安装条件简单：电除盐在安装时，占地面积小，大部分标准厂房都能满足，对于较低的厂房，可以通过对电除盐模块的水平配置解决。

运行成本低：电除盐系统与各种混床相比，在价格上有竞争性。

实用的设计：对于电除盐系统，不管是维修还是增减设备的容量都是很容易的,必须要更换膜堆时，在现场只要花极少的停机时间就可以完成。

车用尿素纯水机水质稳定：电除盐的出水质量稳定有把握。不会有普通混床那样的水质变化。

安装维修简便：电除盐装置允许通过对其他膜堆的流量重新分配而达到对某一个膜堆维修的要求，不改变系统的性能。

标准设计：利用标准单元，如同搭积木般的组合可以满足用户不同产水量的需要。

车用尿素纯水机流程：

车用尿素纯水机尿素的生产工艺一般是：原水→原水箱→增压泵→砂过滤器→活性炭过滤器→阻垢剂加药系统→精密过滤器→一级高压泵→一级RO膜装置→一级RO水箱→二级高压泵→二级RO膜装置→二级RO水箱 →中间水箱→EDI进水泵→EDI装置→抛光混床装置→回水精密过滤器→超纯水箱→纯水输送泵→物料储存箱→搅拌系统→初过滤系统→脱色系统→提纯系统→灌装装置。在此系列工艺中。

车用尿素纯水机前半部分的工艺流程都属于超纯水设备过程（原水→原水箱→增压泵→砂过滤器→活性炭过滤器→阻垢剂加药系统→精密过滤器→一级高压泵→一级RO膜装置→一级RO水箱→二级高压泵→二级RO膜装置→二级RO水箱 →中间水箱→EDI进水泵→EDI装置→抛光混床装置→回水精密过滤器→超纯水箱）。包括后续的过滤系统等都是为了后道工序做保障。

车用尿素纯水机对水中的杂质控制要求十分严格，所以水质的好坏直接影响到车尿素的成品质量。所以生产中一般是采用去离子水的超纯水EDI工艺设备。